

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 装饰糖果生产项目

建设单位 (盖章): 翻糖帝江苏食品科技有限公司

编制日期: 2022 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	装饰糖果生产项目		
项目代码	2208-320623-89-01-209072		
建设单位联系人	张**	联系方式	152*****
建设地点	江苏省南通市如东县马塘镇马西工业园区		
地理坐标	(东经: 121 度 2 分 2.884 秒, 北纬: 32 度 18 分 7.777 秒)		
国民经济行业类别	C1421 糖果、巧克力制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业 14-21.糖果、巧克力及蜜饯制造 142*; 除单纯分装外的
建设性质	☒ 新建(迁建) ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	如东县行政审批局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	东行审(2022)534号
总投资(万元)	1000	环保投资(万元)	6
环保投资占比(%)	0.6	施工工期	1个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	租赁, 租用面积 4840m ²
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称: 如东县马塘镇工业集中区总体规划(2007~2020); 审批机关: / 审批文件名称及文号: /		
规划环境影响评价情况	无		

规划及 规划环 境影响 评价符 合性分 析	《如东县马塘镇工业集中区总体规划（2007~2020）》相符性分析 一、城乡产业布局 1、镇区： 生活区拓展商业金融业用地空间，大力引进连锁超市、酒店餐饮、休闲娱乐、金融保险等行业入住，促进商流通业、餐饮业、金融业等的发展；打造宜居的生活环境，引导房地产有序发展，积极推进老城区改造，形成高品位、服务方便、宜居的镇区；在南部产业区，规划纺织服装产业区，加快加快纺织服装业集聚，在东南产业区以格林机械为龙头，积极吸引相关配套产业集聚，加快机械装备产业园的建设。规划逐步搬迁老镇区中心区各类企业，进入工业集中区。 2、片区中心（凌民、潮桥）： 片区的生活服务中心和产业中心，承担各自片区的医疗、教育、商业等公共服务职能，同时集中、适度发展一些工业。在潮桥集镇南侧沿老 334 线规划约 50 公顷的工业用地发展农副产品加工企业。在凌民集镇北侧，规划约 30 公顷的工业用地，主要发展纺织服装、农产品加工业。 3、基层村： 包括亚苏、潮南、潮北、沙庄等基层村，以种植业为主。 加快构建现代农业产业体系，稳定发展粮、桑、油种植业，努力拓展现代农业的生态、观光、休闲等多元服务功能，积极推动休闲观光型现代农业发展，以此为依托，积极培育农业观光旅游、乡村休闲旅游等旅游业。可结合实际发展商务服务及居民服务，强化其基层配套，适当发展农副产品加工产业。本项目位于南部产业区，属于轻工纺织类项目，符合马塘镇的产业定位。 二、规划范围 镇区工业用地分三片布置，即镇北部工业区、西部工业区和镇南部工业区。镇北工业区：目前镇区工业相对集中的地区，道路交通等基础设施条件较好。规划整合现状建设用地并适当发展新的工业用地，但控制用地规模和用地布局，避免工业用地沿老 334 省道向东过度延伸和向北侧过度拓展。 新镇西部工业区：九圩港河西侧用地沿洋骑线布置，用地范围控制在洋骑线以西 200-600 米。 镇南部工业区：新 334 省道北侧，九圩港河西侧建设镇区新的工业集中区；由于地处镇区常年盛行风向的侧上风位，规划采取相关工程措施（如防护绿地等）处理好工业区与镇区其它功能区之间的关系，营造优越的投资环境。 规划逐步搬迁老镇区中心区各类企业，进入工业集中区；关闭、搬迁镇区内现有化工企业，向沿海经济开发区集中。 规划镇区生产设施用地面积为 191.52ha，占规划总建设用地的 26.6%。 本项目位于如东县马塘镇马西工业集中区（位于规划中的新镇西部工业区），符合马塘镇用地规划。
--	---

其他符合性分析	1、与“三线一单”相符性分析 1.1 生态保护红线 1) 生态保护红线 根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号），如东县划定了洋口渔港旅游休闲娱乐区、江苏小洋口国家级海洋公园禁止区、小洋口沿海重要生态湿地、江苏小洋口国家级海洋公园、如东沿海重要生态湿地、如东大竹蛭西施舌国家级水产种质资源保护区、烂沙洋北水道北侧重要渔业海域、东凌湖旅游休闲娱乐区、冷家沙重要渔业海域、江苏如东文蛤省级水产种质资源保护区 10 个海洋生态保护红线。 本项目位于南通市如东县马塘镇马西工业园区，距离最近的生态保护红线（洋口渔港旅游休闲娱乐区）南侧边界 31.7km，不在海洋生态红线区域内。 2) 生态空间管控区域 根据《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）及《江苏省自然资源厅关于如东县生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2021〕1086号）、《如东县“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（东政办发〔2022〕29号），调整后如东县共划定江海河清水通道维护区、九圩港-如泰运河清水通道维护区、遥望港-四贯河清水通道维护区、如泰运河（江苏省通州湾江海联动开发示范区）清水通道维护区、遥望港（江苏省通州湾江海联动开发示范区）清水通道维护区、遥望港（通州区）清水通道维护区、掘坎河清水通道维护区、如东县沿海生态公益林、如东沿海重要湿地、冷家沙重要渔业海域等 10 个生态空间管控区。 本项目距离最近的生态空间管控区九圩港-如泰运河清水通道维护区 1.8km，不在九圩港-如泰运河清水通道维护区生态空间管控区域范围内。 因此，本项目与《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）、《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）、《江苏省自然资源厅关于如东县生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2021〕1086号）及《县人民政府办公室关于印发如东县“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（东政办发〔2022〕29号）是相符的。 1.2 与环境质量底线的相符性分析 1) 大气环境质量状况 根据《南通市生态环境状况公报》（2021），如东全年各项污染物指标监测结果如下：SO₂年均值为 8 μg/m³，NO₂年均值为 19 μg/m³，PM₁₀年均值为 50 μg/m³，PM_{2.5}年均值为 24 μg/m³，CO 第 95 百分位数值为 1.0mg/m³，O₃日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数为
---------	---

150mg/m³，均达到相应标准要求。 2) 水环境质量状况 根据《南通市生态环境状况公报》（2021），南通市共有 16 个国家考核断面，其中 14 个断面达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。55 个省考以上断面中，姚港、九圩港桥、团结闸、节制闸内、焦港桥等 14 个断面水质符合Ⅱ类标准，李堡大桥、聚南大桥、孙窑大桥、碾砣港闸、城港路等 38 个断面水质符合Ⅲ类标准，优Ⅲ类比例 94.5%，高于省定 87.3%的考核标准；无Ⅴ类和劣Ⅴ类断面。南通市境内主要内河中，焦港河、通吕运河、如海运河、九圩港河水水质基本达到Ⅲ类；拼茶运河、北凌河、如泰运河、通启运河、通扬运河水质为Ⅲ至Ⅳ类，主要污染物指标为总磷。 生活污水经化粪池预处理后，模具、设备清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水经三级油水分离器处理后，一起通过 DW001 接入市政污水管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂集中处理，达标后尾水排入九圩港。 3) 声环境质量状况 根据《南通市生态环境状况公报》（2021），项目所在地达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。 4) 固体废物 本项目固废均可有效处置，零排放。 因此，本项目符合项目所在地环境质量底线。 1.3 与资源利用上线的相符性分析 本项目营运过程用水由当地的自来水部门供给，使用量较小，能够满足本项目的新鲜水使用要求；用电来自当地供电网，能够满足其供电要求。因此项目用水、用电不会达到资源利用上线。本项目用地性质为工业用地，符合当地土地规划要求。 综上，本项目的建设符合资源利用上线要求。 1.4 与环境准入负面清单的相符性分析 1) 《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022 年版）的通知》（长江办〔2022〕7 号）相符性分析 表 1-1 与《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022 年版）的通知》（长江办〔2022〕7 号）相符性分析 <table> <tr> <th>序号</th><th>文件内容</th><th>对照情况</th><th>是否属于禁止范畴</th></tr> <tr> <td>1</td><td>禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</td><td>本项目不属于码头或过江通道项目</td><td>否</td></tr> <tr> <td>2</td><td>禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。</td><td>本项目不涉及自然保护区或风景名胜区</td><td>否</td></tr> </table>				序号	文件内容	对照情况	是否属于禁止范畴	1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头或过江通道项目	否	2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目不涉及自然保护区或风景名胜区	否
序号	文件内容	对照情况	是否属于禁止范畴												
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头或过江通道项目	否												
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目不涉及自然保护区或风景名胜区	否												

3	禁止在饮用水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水体的投资建设项目。禁止在饮用水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不涉及饮用水水源保护区	否
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主题功能定位的投资建设项目。	本项目不涉及水产种质资源保护区或湿地公园	否
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不占用划定的岸线保护区	否
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及长江干支流及湖泊	否
7	禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不属于生产性捕捞性项目	否
8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流沿岸三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不属于化工园区、化工项目、尾矿库、冶炼渣库或磷石膏库项目	否
9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸项目	否
10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不属于前述项目类型	否
11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于前述项目类型	否
12	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	/	否

对照《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022年版）的通知》（长江办〔2022〕7号），本项目不在其禁止范畴内。

2）《关于印发《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>江苏省实施细则》的通知（苏长江办发[2022]55号）相符性分析

表 1-2 与《关于印发《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>江苏省实施细则》的通知（苏长江办发[2022]55号）相符性分析

序号	文件内容	对照情况	是否属于禁止范畴
1	一、河段利用 禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目行业类别为C1421糖果、巧克力制造，不属于码头项目。	否
2	严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止	本项目距离最近的国家	否

	与岸线开发	在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	级生态保护红线-洋口渔港旅游休闲娱乐区南侧边界 31.7km。项目不位于自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，以及不位于风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内	
3		严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。	公司位于如东县马塘镇马西工业园区，项目行业类别为 C1421 糖果、巧克力制造，不属于上述禁止建设项目。	否
4		严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	公司位于如东县马塘镇马西工业园区，不位于水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，以及不位于国家湿地公园的岸线和河段范围内。项目行业类别为 C1421 糖果、巧克力制造，不属于上述禁止建设项目	否
5		禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目行业类别为 C1421 糖果、巧克力制造，不属于上述禁止项目。	否
6		禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目为新建项目，污水经污水排放口进入污水处理厂处理。	否
7		禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。	本项目行业类别为 C1421 糖果、巧克力制造，不属于生产性捕捞。	否
8	二、区域活动	禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目行业类别为 C1421 糖果、巧克力制造，不属于化工项目	否
9		禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目行业类别为 C1421 糖果、巧克力制造，不属于上述禁止项目	否
10		禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省	本项目不在太湖流域保	否

		太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	护区内。	
11		禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	项目行业类别为 C1421 糖果、巧克力制造，不属于燃煤发电项目	否
12		禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。	公司位于如东县马塘镇马西工业园区，项目行业类别为 C1421 糖果、巧克力制造，不属于上述禁止建设项目。	否
13		禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。	项目行业类别为 C1421 糖果、巧克力制造，不属于化工项目。	否
14		禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	公司位于如东县马塘镇马西工业园区，周边不涉及化工企业。	否
15		禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷按、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	本项目不属于前述项目	否
16		禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。	本项目不属于前述项目	否
17	三、产业发展	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。	本项目不属于前述项目	否
18		禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目符合现行产业政策	否
19		禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于严重过剩产能行业的项目；本项目不属于高耗能高排放项目	否
20		法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	/	否
对照《关于印发《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》的通知（苏长江办发[2022]55 号），本项目不在其提出的禁止范畴内，因此符合实施细则要求。				
3）与《市场准入负面清单（2022 年版）》相符性分析				
表 1-3 《市场准入负面清单（2022 年版）》相符性分析				
序号	文件内容		对照情况	相符性
1	一、市场准入负面清单事项类型和准入要求。 市场准入负面清单分为禁止和许可两类事项。对禁止准入事项，市场主体不得进入，行政机关不予审批、核准，不得办理有关手续；对许可准入事项，包括有关资格的要求和程序、技术标准和许可要求等，或由市场主体提出申请，行政机关依法依规作出是否予以准入的决定，或由市场主体依照政府规定的准入条件和准入方式合规进入；对市场准入负面清单以外的行业、领域、业务等，各类市场主体皆可依法平等进入。		本项目不属于其中禁止准入事项和许可准入事项，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	相符

2	四、市场准入负面清单一致性有求。按照党中央、国务院要求编制的涉及行业性、领域性、区域性等方面，需要用负面清单管理方式出台相关措施的，应纳入全国统一的市场准入负面清单。产业结构调整指导目录、政府核准的投资项目目录纳入市场准入负面清单，地方对两个目录有细化规定的，从其规定。地方国家重点生态功能区和农产品主产区产业准入负面清单（或禁止限制目录）及地方按照党中央、国务院要求制定的地方性产业结构禁止准入目录，统一纳入市场准入负面清单。各地区、各部门不得另行制定市场准入性质的负面清单。	经查实，本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中限制和淘汰类项目；2022 年 8 月 25 日经如东县行政审批局备案，备案号为东行审（2022）534 号。	相符
---	---	---	----

对照《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目不在市场准入相关的禁止性规定内，符合环境准入条件。

4）与《县政府办公室关于印发如东县“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（东政办发〔2022〕29 号）相符性分析

根据文件要求，企业位于南通市如东县马塘镇马西工业园区，属于重点管控单元。

表 1-4 与如东县“三线一单”生态环境分区管控方案相符性分析

管控单元名称分类	管控类别	重点管控要求	对照情况	相符性
马塘工业集中区-重点管控单元	空间布局约束	1.重点发展机械制造、智能装备、电子信息、安全防护用品、新能源、新材料、高端纺织及食品等。 2.按照《产业结构调整指导目录》和《江苏省产业结构调整目录》的要求，禁止引入高能耗、不符合产业政策、重污染的项目。	本项目是糖果和巧克力类制造项目，属于食品制造业，不属于禁止引进高耗能、重污染项目。	相符
	污染物排放管控	1.没有规划环评，以后续的规划环评（跟踪评价）及批复文件为准。 2.实行污染物排放总量控制，污染物总量指标应满足区域内总量控制及污染物削减计划要求。	项目污染物总量指标满足区域内总量控制及污染物削减计划要求。	相符
	环境风险防控	1.加强园区环境风险防范，各级园区（集聚区）、企业按需配备环境应急装备和储备物资。 2.已编制应急预案的企业，按照应急预案要求，配备相应的人员、物资，定期开展演练。	项目实施后，将编制应急预案，并按照应急预案要求，配备相应的人员、物资，定期开展演练	相符
	资源开发效率要求	1.入区企业按照《涂装行业清洁生产评价指标体系》、《机械制造清洁生产评价指标体系（试行）》等清洁生产标准中资源和能源消耗指标来进行控制，单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国际先进水平。 2.禁止销售使用燃料为“Ⅱ类”（较严），具体包括：①除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。②石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。	本项目使用电进行加热，不使用高污染原料。	相符

对照《县政府办公室关于印发如东县“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（东政办发〔2022〕29 号），本项目位于如东县马塘镇马西工业园区，属于其中的重点管控单元。本项目符合其对产业布局、污染物排放控制、环境风险防控、资源利用效率相关

方面的要求。 综上所述，本项目的建设符合“三线一单”相关要求。 2、产业政策相符性 经查实，本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中限制和淘汰类项目。本项目已于 2022 年 8 月 25 日经如东县行政审批局备案，备案号为东行审（2022）534 号。 因此，本项目符合国家及地方产业政策。 3、其他相符性分析 1）与《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》（2018-2020 年）相符性分析 表 1-5 “南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划”相符性分析 <table> <tr> <th>序号</th><th>文件内容</th><th>对照情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>严格生态敏感区域产业准入。2018 年底前，编制完成全市“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单）。明确禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录，严格执行江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录和《南通市化工产业导向目录》（2018 年版）。</td><td>本项目符合相关产业政策、符合用地规划、符合“三线一单”要求</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>2</td><td>严控“两高”行业产能。除按省批复要求进行搬迁转移、产能并购或置换项目外，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。主动策应供给侧结构性改革，扎实推进“三行业”整治，依法依规强力推进化工、钢丝绳、印染行业落后产能淘汰和低端低效企业退出，为先进制造业集群发展腾出空间。</td><td>本项目为装饰糖果生产项目，不属于“两高”行业</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>3</td><td>强化“散乱污”企业综合整治。深入推进“散乱污”企业及集群综合整治行动，根据产业政策、产业布局规划，以及土地、环保、质量、安全、能耗等要求，制定“散乱污”企业及集群整治工作要求，实行拉网式排查和清单式、台账式、网格化管理，2018 年完成摸底排查工作</td><td>本项目不属于“散乱污”企业</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>4</td><td>深化工业污染治理。持续推进工业污染源全面达标排放，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治。建立覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度，2020 年底前完成排污许可管理名录规定的行业许可证核发。</td><td>本项目污染物排放标准中有特别排放限值的均严格执行，各类污染物经处理后均能实现达标排放</td><td>相符</td></tr> </table> 2）与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45 号）及《省生态环境厅关于报送高耗能、高排放项目清单的通知》（苏环便函〔2021〕903 号）相符性分析 本项目属于 C1421 糖果、巧克力制造，不属于《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45 号）管控的两高行业；对照《省生态环				序号	文件内容	对照情况	相符性	1	严格生态敏感区域产业准入。2018 年底前，编制完成全市“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单）。明确禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录，严格执行江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录和《南通市化工产业导向目录》（2018 年版）。	本项目符合相关产业政策、符合用地规划、符合“三线一单”要求	相符	2	严控“两高”行业产能。除按省批复要求进行搬迁转移、产能并购或置换项目外，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。主动策应供给侧结构性改革，扎实推进“三行业”整治，依法依规强力推进化工、钢丝绳、印染行业落后产能淘汰和低端低效企业退出，为先进制造业集群发展腾出空间。	本项目为装饰糖果生产项目，不属于“两高”行业	相符	3	强化“散乱污”企业综合整治。深入推进“散乱污”企业及集群综合整治行动，根据产业政策、产业布局规划，以及土地、环保、质量、安全、能耗等要求，制定“散乱污”企业及集群整治工作要求，实行拉网式排查和清单式、台账式、网格化管理，2018 年完成摸底排查工作	本项目不属于“散乱污”企业	相符	4	深化工业污染治理。持续推进工业污染源全面达标排放，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治。建立覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度，2020 年底前完成排污许可管理名录规定的行业许可证核发。	本项目污染物排放标准中有特别排放限值的均严格执行，各类污染物经处理后均能实现达标排放	相符
序号	文件内容	对照情况	相符性																				
1	严格生态敏感区域产业准入。2018 年底前，编制完成全市“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单）。明确禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录，严格执行江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录和《南通市化工产业导向目录》（2018 年版）。	本项目符合相关产业政策、符合用地规划、符合“三线一单”要求	相符																				
2	严控“两高”行业产能。除按省批复要求进行搬迁转移、产能并购或置换项目外，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。主动策应供给侧结构性改革，扎实推进“三行业”整治，依法依规强力推进化工、钢丝绳、印染行业落后产能淘汰和低端低效企业退出，为先进制造业集群发展腾出空间。	本项目为装饰糖果生产项目，不属于“两高”行业	相符																				
3	强化“散乱污”企业综合整治。深入推进“散乱污”企业及集群综合整治行动，根据产业政策、产业布局规划，以及土地、环保、质量、安全、能耗等要求，制定“散乱污”企业及集群整治工作要求，实行拉网式排查和清单式、台账式、网格化管理，2018 年完成摸底排查工作	本项目不属于“散乱污”企业	相符																				
4	深化工业污染治理。持续推进工业污染源全面达标排放，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治。建立覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度，2020 年底前完成排污许可管理名录规定的行业许可证核发。	本项目污染物排放标准中有特别排放限值的均严格执行，各类污染物经处理后均能实现达标排放	相符																				

境厅关于报送高耗能、高排放项目清单的通知》（苏环便函〔2021〕903号），本项目不属于其两高项目清单范畴，因此符合相关要求。

3）与《食品生产通用卫生规范》（GB 14881-2013）相符性分析

表 1-6 与《食品生产通用卫生规范》（GB 14881-2013）相符性分析

序号	文件内容		对照情况	相符性
1	选址	厂区不应选择对食品有显著污染的区域。如某地对食品安全和食品宜食用性存在明显的不利影响，且无法通过采取措施加以改善，应避免在该地址建厂。	本项目选址不在对食品有显著污染的区域。	相符
2		厂区不应选择有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址。	本项目选址不涉及有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址。项目车间为洁净车间，装有通风净化装置。	相符
3		厂区不宜择易发生洪涝灾害的地区，难以避开时应设计必要的防范措施。	本项目位于南通市如东县马塘镇马西工业园区，根据查阅相关资料，如东县不属于易发生洪涝灾害的地区。	相符
4		厂区周围不宜有虫害大量孳生的潜在场所难以避开时应设计必要的防范措施。	本项目位于工业园区内，周围不存在虫害大量孳生的场所。	相符

4）与《如东县关于推进重点行业绿色发展的实施方案》相符性分析

表 1-7 与《如东县关于推进重点行业绿色发展的实施方案》相符性分析

文件内容		对照情况	相符性
11、食品加工	鼓励发展具有高附加值的食品深加工项目，新建的食品加工企业（包含农副食品加工业、食品制造业、酒、饮料和精制茶制造业）原则上进入有相关产业定位的园区，其中农副食品加工业项目废水排放强度≤15 吨/万元，食品制造业项目废水排放强度≤2 吨/万元。 对于现有的食品加工项目，按照农副食品加工业废水排放强度≤20 吨/万元、食品制造业废水排放强度≤3 吨/万元为改造目标，2023 年底前对于达不到上述标准的项目全部予以退出。	本项目为新建项目，行业代码为 C1421 糖果、巧克力制造，属于食品制造业，企业位于南通市如东县马塘镇马西工业园区，符合其产业布局；本项目废水排放强度≤2 吨/万元。	相符

二、建设项目工程分析

建设
内容

1、项目由来

翻糖帝江苏食品科技有限公司成立于 2021 年 12 月 7 日，注册地址为南通市如东县马塘镇迎宾路 1 号，租赁位于如东县马塘镇马西工业园区江苏乾麦食品机械有限公司现有厂房 3 楼、4 楼，租用面积 4840m²，从事装饰糖果生产，项目建成达产后，预计可形成年产糖果类产品 15t、巧克力类产品 15t 的生产规模。

该项目于 2022 年 8 月 25 日通过如东县行政审批局立项备案，项目代码为 2208-320623-89-01-209072，备案证号：东行审〔2022〕534 号。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规，建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“十一、食品制造业 14-21.糖果、巧克力及蜜饯制造 142*；除单纯分装外的”类，项目应编制环境影响报告表。

翻糖帝江苏食品科技有限公司委托江苏绿航工程项目管理有限公司开展该项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，环评工作组进行了实地踏勘和资料收集，在工程分析的基础上，编制了本环境影响报告表。

2、建设内容

本项目主体工程及产品方案详见表 2-1。

表 2-1 本项目主体工程及产品方案一览表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力	年运行时数
1	糖果类生产线	蜂巢糖、硬质糖果、棉花糖、凝胶软糖	15t/a	8h*300d=2400h
2	巧克力类生产线	巧克力及其制品、代可可脂巧克力及其制品	15t/a	

本项目产品执行《糖果 硬质糖果》（SB/T 10018-2017）、《巧克力及巧克力制品、代可可脂巧克力及代可可脂巧克力制品》（GB/T 19343-2016）。

3、项目工程组成概况

本项目主辅工程组成详见表 2-2。

表 2-2 本项目主辅工程组成一览表

工程分类	建设名称	设计能力	备注
主体工程	巧克力类生产间	612m ²	位于所在厂房 4 楼，设置 1 套洁净空调系统，对生产车间进行连续除尘、除菌、提供洁净空气。
	糖果类生产间	718m ²	
	配料间	61.15m ²	位于所在厂房 4 楼
	消杀间	73.37m ²	位于所在厂房 4 楼

		缓冲间		43.81m ²	位于所在厂房 4 楼
		恒温包装间		163.89m ²	位于所在厂房 4 楼
		添加剂分装间		59.28m ²	位于所在厂房 4 楼
		内包间		30m ²	位于所在厂房 4 楼
	辅助工程	维修间		14.54	位于所在厂房 4 楼
		办公区		1320m ²	位于所在厂房 3 楼
		洗衣区		34.42m ²	位于所在厂房 4 楼
		清洗区		31.4m ²	位于所在厂房 4 楼
	贮运工程	原料间		57.31m ²	位于所在厂房 4 楼
		包材库		80.54m ²	位于所在厂房 4 楼
		成品仓库		153m ²	位于所在厂房 3 楼
	公用工程	给水		281.18t/a	来自市政自来水管网
				24t/a	外购桶装纯净水
		排水	模具、设备清洗废水	39.4t/a	依托租赁方江苏乾麦食品机械有限公司厂区雨污水管网，实行雨污分流。生活污水经租赁方化粪池预处理后，模具、设备清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水经三级油水分离器处理后，一起通过 DW001 接入市政污水管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂集中处理。
			车间地面清洗废水	31.92t/a	
			洗衣废水	33.75t/a	
			生活污水	120t/a	
		供电		10 万 kwh/a	来自市政电网
	环保工程	废气		/	生产过程中产生的粉尘、异味，通过洁净空调系统处理后排出
		废水	模具、设备清洗废水	39.4t/a	三级油水分离器
			车间地面的清洗废水	31.92t/a	
			洗衣废水	33.75t/a	
			生活污水	120t/a	依托租赁方化粪池
		噪声		厂房隔声、消声、减振	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求
		固废		一般固废堆场	分类收集、回收出售、委托处置、环卫部门清运

4、建设项目主要设备

主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号、规格	数量 (台、套、条)	备注
1	Chocolate Storage Tank 搅拌机	TBWG500	2 台	
2	Cocoa Fat Melter 搅拌机	TBYG600	1 台	
3	Chocolate Tempering Machine 搅拌机	TQT250	1 台	
4	电加热搅拌罐	DJRJBG160L	1 台	
5	巧克力摇摆机	HZ-865	4 台	
6	巧克力浇注机	/	1 台	
7	为琪包装机	SST01	1 台	
8	华泽包装机	Type350	2 台	
9	万能粉碎机	SF-200	1 台	
10	风淋室设施	HCP570512	3 套	

11	全电脑真空包装机	/	1 台	
12	双动双流搅拌机	TL-80T	1 台	
13	食品搅拌机	B50B	1 台	
14	双轴搅拌机	BPS20	1 台	
15	无油空气压缩机(小)	OTS-750*3	1 台	
16	变电柜	/	1 台	
17	多功能覆底汤桶	/	2 台	
18	真空干燥箱	6020A	1 台	
19	电热恒温培养箱	JC303	1 台	
20	烤箱	/	1 台	
21	电子秤	/	2 台	
22	生化培养箱	SPX-150B	1 台	
23	传递窗	JHCP570371-500	3 套	
24	桌上式水平送风净化工作台	/	1 套	
25	恒温水浴锅	/	1 台	
26	显微镜	/	1 台	
27	煤电两用手提式压力蒸汽灭菌器	/	1 台	用电
28	电烤炉	/	1 台	
29	电烤炉加醒发箱	N-501H+1S+1B+12F	1 台	
30	巧克力印花机	5070 型	1 台	
31	巧克力印花机	4060 型	1 台	
32	热收缩膜包装机	/	1 台	
33	臭氧发生器	JF-K30T	1 台	
34	商用自动控温槽	/	4 台	
35	包装机	/	1 台	
36	糖衣机	/	4 台	
37	小型糖衣机	/	1 台	
38	搅拌机	/	1 台	
39	金属探测仪	/	1 台	电磁感原理
40	点花机	/	3 台	
41	冷藏柜	/	6 台	
42	商用冷柜	/	1 台	
43	电冰箱	/	1 台	
44	Fasato 凡萨帝保洁柜	YTP380-7C	1 台	
45	XIER 喜儿保洁柜	ZTP-X01	1 台	
46	全自动洗衣机	/	1 台	

5、建设项目原辅材料

主要原辅材料见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料一览表

序号	名称	包装规格	年使用量(吨/年)	最大储存量(吨/年)	状态	来源
1	白砂糖	50KG/袋	5	0.5	固态	汽运
2	葡萄糖浆	35KG/桶	5	0.2	液态	汽运
3	白巧克力	10KG/袋	5	0.5	固态	汽运
4	黑巧克力	10KG/袋	5	0.5	固态	汽运

5	明胶	25KG/袋	1	0.1	固态	汽运
6	玉米淀粉	25KG/袋	2	0.2	固态	汽运
7	色淀	1KG/袋	0.1	0.1	固态	汽运
8	坚果	10kg/袋	1	0.2	固态	汽运
9	奶粉	25kg/袋	3	0.2	固态	汽运
10	可可脂	20kg/袋	2	0.2	固态	汽运
11	盐	200g/袋	0.1	0.1	固态	汽运
12	模具硅胶	20KG/箱	1	0.2	固态	汽运
13	塑料包装	500 个/箱	1	0.2	固态	汽运
14	纯净水	18.9kg/桶	24	0.4	液态	汽运

主要原辅料理化性质见表 2-5。

表 2-5 原辅材料理化性质及毒理毒性一览表

序号	原料名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性
1	砂糖	是日常生活中最广泛使用的食糖，含蔗糖 95%以上的结晶体，比绵白糖含水率低，结晶颗粒较大，经过精炼及漂白而制成，是一种常用的调味品，也是最常用的甜味剂。	不燃	无资料
2	葡萄糖浆	葡萄糖浆是一种以淀粉为原料在酶或酸的作用产生的一种淀粉糖浆，主要成份为葡萄糖、麦芽糖、麦芽三糖、麦芽四糖及四糖以上等。又称为液体葡萄糖，葡麦糖浆。	不燃	无资料
3	白巧克力	白巧克力是由可可脂、糖、牛奶和香料（香草香料）制成的，不含可可粉的巧克力。白巧克力成分与牛奶巧克力基本相同，只是不含可可粉，乳制品和糖粉的含量相对较大，甜度高。	不燃	无资料
4	黑巧克力	硬度较大，微苦，一般指可可固形物含量介于 70%到 99%之间，或乳质含量少于 12%的巧克力。食用黑巧克力，可以提高机体的抗氧化水平，对健康的作用显著。	不燃	无资料
5	明胶	也称亲水胶体、水溶胶，是能溶解或分散于水中，并在一定条件下，其分子中的亲水基团，如羧基、羟基、氨基和羧酸根等，能与水分子发生水化作用形成黏稠、滑腻的溶液或凝胶。在食品加工中起到增稠、增黏、黏附力、凝胶形成力、硬度、脆性、紧密度、稳定乳化、悬浊体等作用，使食品获得所需要各种形状和硬、软、脆、黏、稠等各种口感，故也常称作食品增稠剂、增黏剂、胶凝剂、稳定剂、悬浮剂、胶质等。	不燃	无资料
6	玉米淀粉	又称玉蜀黍淀粉又称苞米面。俗名六谷粉。白色微带淡黄色的粉末。将玉米用 0.3%亚硫酸浸渍后，通过破碎、过筛、沉淀、干燥、磨细等工序而制成。普通产品中含有少量脂肪和蛋白质等。	不燃	无资料
7	色淀	色淀是一种通过食品级水溶性色素沉淀在氧化铝水合物白敛基质上制造成的。色淀在食品工业中的主要应用包括烘烤及面粉制品、糖果、乳制品、挤压玉米制品、饮料及甜食的干混合粉；一般用量为 0.1-1%,可按所要求的色调做适当调整。	不燃	无资料
8	坚果	是闭果的一个分类，果皮坚硬，内含 1 粒或者多粒种子。如板栗，杏仁等的果实。坚果是植物的精华部分，一般都营养丰富，含蛋白质、油脂、矿物质、维生素较高，对人体生长发育、增强体质、预防疾病有极好的功效。	不燃	无资料
9	奶粉	奶粉是将动物奶除去水分后制成的粉末，它适宜保存。奶粉是以新鲜牛奶或羊奶为原料，用冷冻或加热的方法，除去乳中几乎全部的水分，干燥后添加适量的维生素、矿物质等加工而成的冲调食品。	不燃	无资料
10	可可脂	是从可可液块中取出的乳黄色硬性天然植物油脂，是一种非常独特的油脂。可可脂除了具有浓重而优美的独特香味外，在 15℃以下，还具有相当坚实和脆裂的特性。可可脂放在嘴里很快融	不燃	无资料

		化，并一点也不感到油腻；而且它也不像其它一般植物油脂，容易发生酸败。可可脂是巧克力的理想专用油脂，几乎具备了各种植物油脂的一切优点，如今还未发现能与其相媲美的其它油脂。		
11	盐	NaCl，食盐的主要成分，离子型化合物。纯净的氯化钠晶体是无色透明的立方晶体，由于杂质的存在使一般情况下的氯化钠为白色立方晶体或细小的晶体粉末，比重为 2.165（25/4℃），熔点 801℃，沸点 1442℃，密度为 2.165g/cm ³ ，味咸，含杂质时易潮解；溶于水或甘油，难溶于乙醇，不溶于盐酸，水溶液中性并且导电。固态的氯化钠不导电，但熔融态的氯化钠导电。在水中的溶解度随着温度的升高略有增大。当温度低于 0.15℃ 时可获得二水合物 NaCl·2H ₂ O。氯化钠大量存在于海水和天然盐湖中，可用来制取氯气、氢气、盐酸、氢氧化钠、氯酸盐、次氯酸盐、漂白粉及金属钠等，是重要的化工原料；可用于食品调味和腌鱼肉蔬菜，以及供盐析肥皂和鞣制皮革等；经高度精制的氯化钠可用来制生理食盐水，用于临床治疗和生理实验，如失钠、失水、失血等情况。可通过浓缩结晶海水或天然的盐湖或盐井水来制取氯化钠。	不燃	无资料
6、给排水 （1）给水 本项目用水主要为生产过程中产品生产用水、巧克力搅拌机补充用水、模具、设备清洗用水、车间地面的清洗用水、巧克力搅拌机补充用水、洗衣用水和职工生活用水。 ①产品生产用水 糖果类产品在熬煮工序需加入一定比例的水调配搅拌，根据建设单位提供资料，熬煮用水直接购买桶装纯净水使用，用水量约为 24t/a，约 75%的水随产品加工过程蒸发消耗，少部分进入产品。 ②巧克力搅拌机补充用水 巧克力在搅拌机中采用隔套水加热融化，隔套水循环使用不外排，定期补充损耗，据企业介绍，年需补充水量约 10t。 ③模具、设备清洗用水 为保证食品卫生与产品质量，要对模具、设备进行清洗，使用自来水清洗。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中“1421 糖果、巧克力制造行业系数手册”，硬质糖果工业废水产排污系数为 0.33 吨/吨-产品，凝胶糖果工业废水产排污系数为 0.62 吨/吨-产品，巧克力工业废水产排污系数为 2.2 吨/吨-产品（本项目产品中含有巧克力制品和代可可脂巧克力制品，根据 1421 糖果、巧克力制造行业系数手册 2.3 章节，巧克力制品和代可可脂巧克力制品的产污系数需乘以 1.1）。 本项目年产 15 吨糖果类产品（其中硬质糖果 10t/a、凝胶糖果 5t/a）、15 吨巧克力类产品，则工业废水产生量分别为 3.3t/a、3.1t/a、33t/a，合计模具、设备清洗废水量 39.4t/a，废水产生量按用水量的 90%计，则模具、设备清洗用水量为 43.78t/a。 ④车间地面清洗用水				

	生产车间、仓库的地面不进行冲洗，生产车间地面拟每日拖 1 次地，根据企业提供的车间平面图，生产车间部分场所的地面需要定期使用拖把拖地。拖地场所按照巧克力类生产车间（612m²）、糖果类生产间（718m²）合计，面积约 1330m²，拖地用水量按 0.0001m³/m² · d 计算，则每年拖地用水量约 39.9t。 ⑤洗衣用水 本项目因生产车间具有洁净要求，需对工作服（在车间内穿着）进行清洗，根据企业提供资料，厂内设一台洗衣机，洗涤量约为 10 件/天，则洗衣用水约为 37.5t/a。 ⑥生活用水 项目生活用水源自区域供水管网，根据《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019）可知：车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定，一般宜采用 30~50L/人·班，单班 8h，本项目不设宿舍、食堂及浴室，日常用水量以每人 50L/d 计，本项目所需职工 10 人，全年工作 300 天，则本项目生活用水量为 150t/a，按排污系数 80%计算，生活污水排放量为 120t/a，生活污水经租赁方化粪池处理后排入市政管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中一级 A 标准，达标后尾水排入九圩港。 （2）排水 项目实施“雨污分流、清污分流”。本项目废水主要为模具、设备清洗废水、车间地面的清洗废水、洗衣废水以及职工生活污水。 ①模具、设备清洗废水：根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中“1421 糖果、巧克力制造行业系数手册”，硬质糖果工业废水产排污系数为 0.33 吨/吨-产品，凝胶糖果工业废水产排污系数为 0.62 吨/吨-产品，巧克力工业废水产排污系数为 2.2 吨/吨-产品（本项目产品中含有巧克力制品和代可可脂巧克力制品，根据 1421 糖果、巧克力制造行业系数手册 2.3 章节，巧克力制品和代可可脂巧克力制品的产污系数需乘以 1.1）。 本项目年产 15 吨糖果类产品（其中硬质糖果 10t/a、凝胶糖果 5t/a）、15 吨巧克力类产品，则工业废水产生量分别为 3.3t/a、3.1t/a、33t/a，合计模具、设备清洗废水量 39.4t/a。 ②车间地面的清洗废水：项目车间冲洗用水量约为 39.9t/a，排水系数按 0.8 计，则产生的废水排放量为 31.92t/a。 ③洗衣废水：本项目洗衣用水约为 37.5t/a，排污系数以 0.9 核算，则洗涤废水产生量为 33.75t/a。 ④生活污水：项目生活污水产生量按生活用水量的 80%计，则生活污水产生量为 120t/a，生活污水经厂内化粪池处理后排入市政管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂
--	---

处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中一级 A 标准，达标后尾水排入九圩港。

本项目水量平衡见图 2-1。

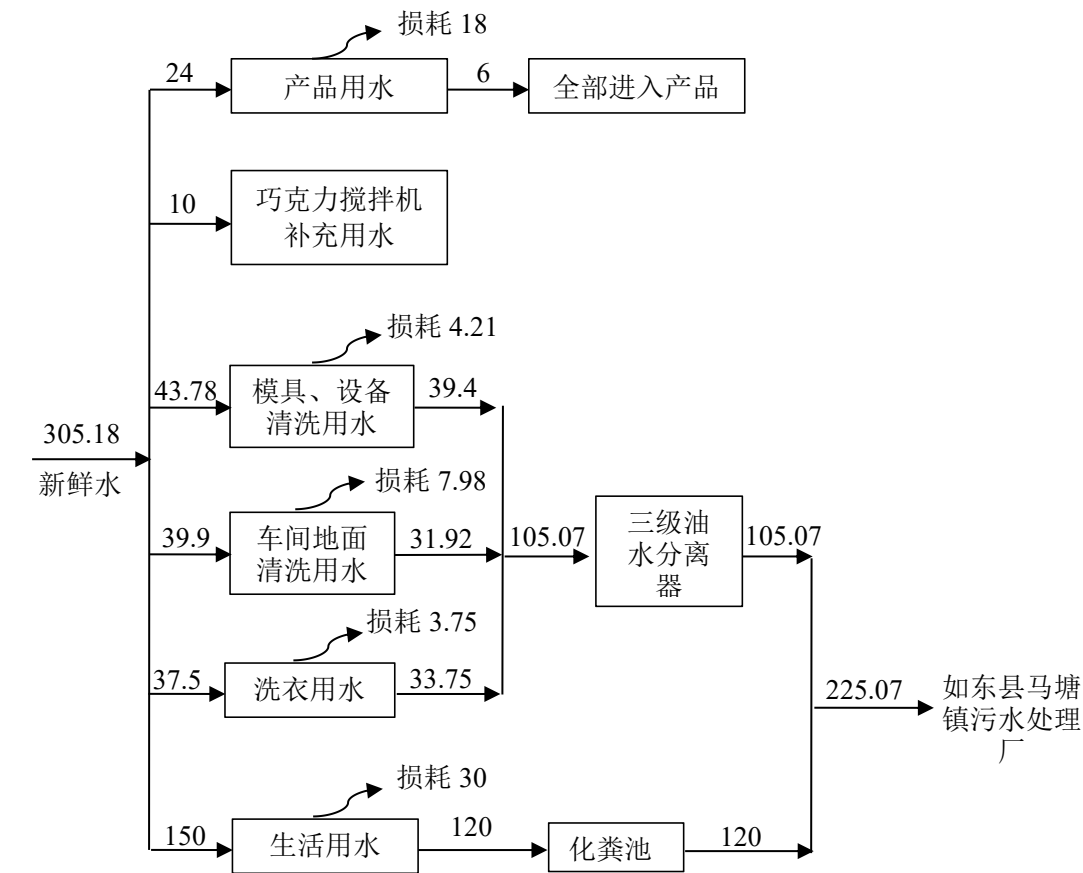


图 2-1 本项目水量平衡图（t/a）

7、环保投资一览表

本项目环保投资 6 万元，占总投资的 0.6%，具体环保投资情况见表 2-6。

表 2-6 本项目环保投资一览表

序号	污染物类别	环保设施名称	处理能力	数量	投资（万元）	处理效果	建设计划
1	废水	三级油水分离器	/	1	5	达标排放	与该项目“同时设计、同时施工、同时投入运行”
		化粪池	9.2m³/d	/	依托租赁方		
2	噪声	隔声、距离衰减	降噪量 35dB（A）	--	/	达标排放	
3	固废	一般固废仓库	10m²	1 座	1	满足环保要求	
合计					6	--	--

8、劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目职工 10 人，不设食堂宿舍；

工作制度：白班制 8 小时，年工作 300 天，年工作 2400 小时。

9、项目地理位置及厂区平面布置

	(1) 项目周边概况 本项目位于南通市如东县马塘镇马西工业园区，租赁江苏乾麦食品机械有限公司东北侧现有厂房 3 楼、4 楼，1 楼、2 楼为江苏乾麦食品机械有限公司仓库，江苏乾麦食品机械有限公司从西向东依次为翻砂车间、木工车间、精加工车间、钣金车间、综合楼。本项目东侧为江苏乾麦食品机械有限公司办公楼，办公楼东侧为迎宾路，路东侧为空地；南侧为 334 省道，省道南侧为合力叉车（如东分公司）、昊月包装；西侧为江苏乾麦食品机械有限公司生产厂房，厂房外西侧依次为道路、荡胜河；北侧为道路，路北侧为江苏晟力捷安全用品科技有限公司，路西北侧为江苏超能纺织科技有限公司。 项目具体地理位置见附图 1，周边环境概况见附图 2。 (2) 厂区平面布置 本项目租赁江苏乾麦食品机械有限公司东北侧现有厂房 3 楼、4 楼，3 楼为办公区域，4 楼为洁净生产车间，1 楼、2 楼为江苏乾麦食品机械有限公司仓库。从 4 楼总平面布置图可看出，车间由东向西布置，观光走廊布置项目区最南侧，由东向西依次布局为楼梯间、休息区、换鞋区、男女更衣区、风淋室、巧克力类生产线、清洗间、工具间、糖果类生产线、恒温包装间、添加剂分装间、配料间、印花间、消杀间、缓冲间、制版间、原料库、内包间、维修间、化验室、包材库、备用库、空调气泵机房、楼梯；总平面布置符合安全、消防、卫生设计规范，生产区和办公区分开布局。项目平面布置图详见附图 4。
--	--

1、运营期工艺流程及产污环节

本项目主要从事糖果、巧克力类产品制造，生产全部在洁净车间内进行，具体工艺如下图所示。

(1) 糖果类产品

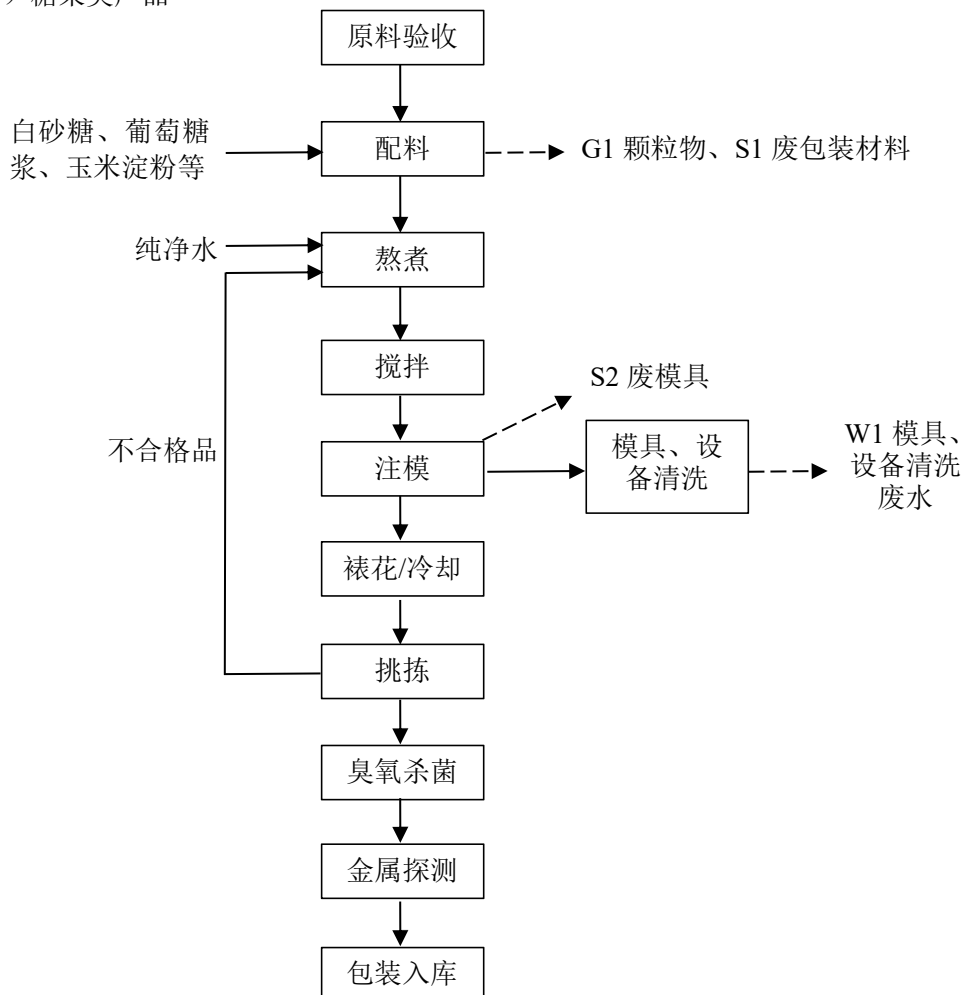


图 2-2 糖果类产品生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

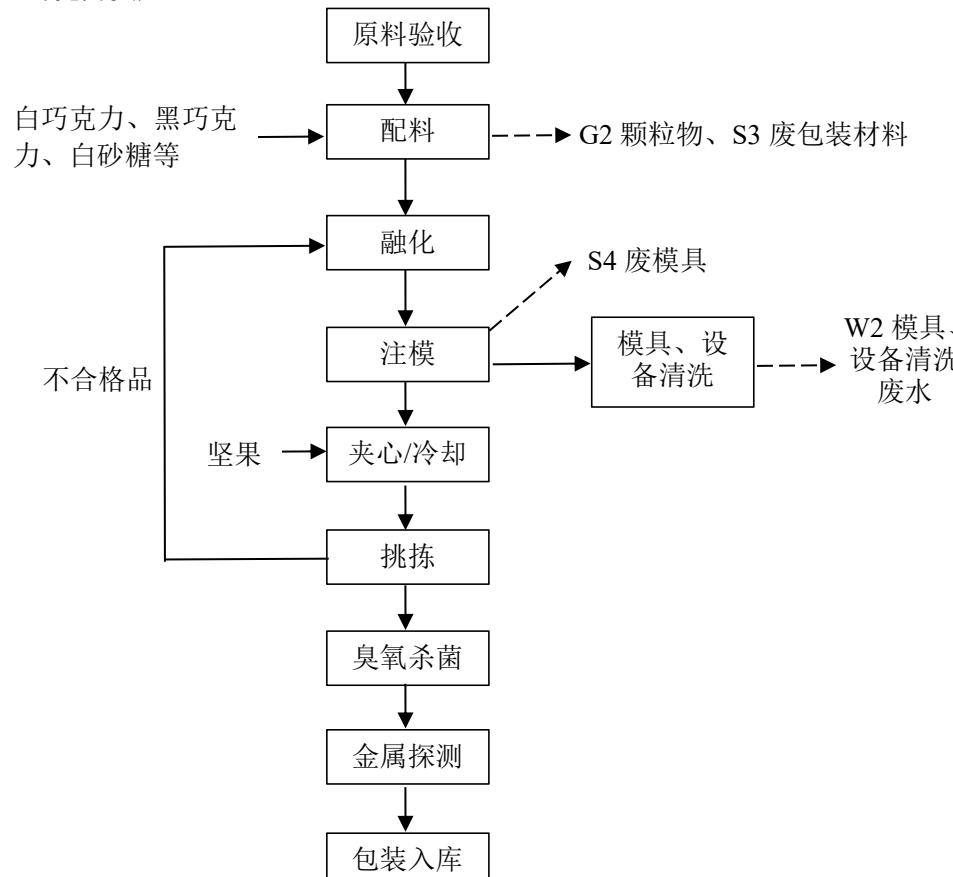
原料验收：所有原料实行定点合格厂采购，要求供应商提供该批产品的卫生合格证明或合格的检测报告，验收合格的原料运至仓库内储存，若不合格拒绝入库，由运输单位运送回原料商。

配料：将白砂糖、葡萄糖浆、玉米淀粉等按一定的比例进行人工调配。该工序主要污染物为配料工序产生的 G1 颗粒物、S1 废包装材料。

熬煮：将配比好的原料、水采用人工投加方式加入电加热搅拌罐进行熬制，加热过程使用电作为能源，温度保持在 145~150℃。该工序主要污染物为熬糖过程产生的少许异味。

搅拌：将加热好的原料在密闭容器中进行搅拌。

注模：对搅拌好的糖液加入外购的模具中，浇成一定的规格形状。此过程会产生一定

	的 S2 废模具。 项目在浇筑成型过程中使用到模具，使用后的模具、设备采用人工清洗，清洗过程中不使用清洁剂，此过程中产生模具、设备清洗废水 W1。 裱花/冷却：根据产品的不同需求，使用点花机对糖果表面进行裱花后冷却。无需裱花的糖果直接进行冷却。 挑拣：主要是对产品形状、尺寸进行检查，不合格的产品返回电加热搅拌罐再次利用。 臭氧杀菌：合格产品送入臭氧消毒室进行消毒杀菌。 金属探测：对杀菌后的产品使用金属探测仪进行探测，避免产品中混入金属物质。 包装入库：对检测合格后的糖果送入包装车间包装后，入库待售。 (2) 巧克力类产品  <pre> graph TD A[原料验收] --> B[配料] C[白巧克力、黑巧克力、白砂糖等] --> B B -.-> D[G2 颗粒物、S3 废包装材料] B --> E[融化] E --> F[注模] F -.-> G[S4 废模具] F --> H[模具、设备清洗] H -.-> I[W2 模具、设备清洗废水] J[坚果] --> K[夹心/冷却] F --> K K --> L[挑拣] L -- 不合格品 --> E L --> M[臭氧杀菌] M --> N[金属探测] N --> O[包装入库] </pre> 图 2-3 巧克力类生产工艺流程及产污环节图 原料验收：所有原料实行定点合格厂采购，要求供应商提供该批产品的卫生合格证明或合格的检测报告，验收合格的原料运至仓库内储存，若不合格拒绝入库，由运输单位运送回原料商。 配料：将白巧克力、黑巧克力、白砂糖等按一定的比例进行人工调配。该工序主要污染物为配料工序产生的 G2 颗粒物、S3 废包装材料。 融化：巧克力在常温下是固态原料，将配比好的巧克力加入巧克力搅拌机内中进行融
--	--

	化，巧克力融化过程中不加水，温度不超过 60℃，采用电加热。 注模、夹心、冷却：将融化好的巧克力液态原料通过管道输送至模具内浇注成型，根据不同模具形状、尺寸进行注模；巧克力制品、代可可脂巧克力制品加入坚果，经自然冷却凝固成有良好光泽。此过程会产生一定的 S4 废模具。 项目在浇筑成型过程中使用到模具，使用后的模具、设备采用人工清洗，清洗过程中不使用清洁剂，此过程中产生模具、设备清洗废水 W2。 挑拣：主要是对产品形状、尺寸进行检查，不合格的产品返回巧克力搅拌机再次利用。 臭氧杀菌：将巧克力制品送入臭氧消毒室进行消毒杀菌。 金属探测：对杀菌后的产品使用金属探测仪进行探测，避免产品中混入金属物质。 包装入库：产品检验合格后送入包装车间包装，入库待售。 表 2-7 项目生产工艺过程产污环节统计表 <table><tr><th>类别</th><th>污染源</th><th>主要污染物</th><th>收集方式及治理措施</th></tr><tr><td>废气</td><td>配料、熬煮、融化</td><td>颗粒物、臭气浓度</td><td>洁净车间连续除尘、除臭</td></tr><tr><td rowspan="4">废水</td><td>模具、设备清洗废水</td><td>COD、BOD₅、SS、氨氮、TP、TN、动植物油</td><td rowspan="4">生活污水经租赁方化粪池预处理后，模具、设备清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水经三级油水分离器处理后，一起通过 DW001 接入市政污水管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂集中处理。</td></tr><tr><td>车间地面清洗废水</td><td>COD、氨氮、BOD₅、动植物油</td></tr><tr><td>洗衣废水</td><td>COD、SS、氨氮 TP、LAS</td></tr><tr><td>生活污水</td><td>pH、COD、SS、NH₃-N、TP、TN</td></tr><tr><td>噪声</td><td>生产设备噪声</td><td>噪声</td><td>优选低噪声设备、基础减振、风机消声、厂房隔声等措施。</td></tr><tr><td rowspan="5">固废</td><td>废包装材料</td><td rowspan="3">一般固废</td><td>收集后暂存于一般固废仓库，定期外售。</td></tr><tr><td>废模具</td><td rowspan="2">委托专业油脂处置单位处置</td></tr><tr><td>废油脂</td></tr><tr><td>沉降粉尘</td><td rowspan="2">生活垃圾</td><td rowspan="2">由环卫部门统一清运处理。</td></tr><tr><td>生活垃圾</td></tr></table>	类别	污染源	主要污染物	收集方式及治理措施	废气	配料、熬煮、融化	颗粒物、臭气浓度	洁净车间连续除尘、除臭	废水	模具、设备清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TP、TN、动植物油	生活污水经租赁方化粪池预处理后，模具、设备清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水经三级油水分离器处理后，一起通过 DW001 接入市政污水管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂集中处理。	车间地面清洗废水	COD、氨氮、BOD ₅ 、动植物油	洗衣废水	COD、SS、氨氮 TP、LAS	生活污水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	噪声	生产设备噪声	噪声	优选低噪声设备、基础减振、风机消声、厂房隔声等措施。	固废	废包装材料	一般固废	收集后暂存于一般固废仓库，定期外售。	废模具	委托专业油脂处置单位处置	废油脂	沉降粉尘	生活垃圾	由环卫部门统一清运处理。	生活垃圾
类别	污染源	主要污染物	收集方式及治理措施																															
废气	配料、熬煮、融化	颗粒物、臭气浓度	洁净车间连续除尘、除臭																															
废水	模具、设备清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TP、TN、动植物油	生活污水经租赁方化粪池预处理后，模具、设备清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水经三级油水分离器处理后，一起通过 DW001 接入市政污水管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂集中处理。																															
	车间地面清洗废水	COD、氨氮、BOD ₅ 、动植物油																																
	洗衣废水	COD、SS、氨氮 TP、LAS																																
	生活污水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN																																
噪声	生产设备噪声	噪声	优选低噪声设备、基础减振、风机消声、厂房隔声等措施。																															
固废	废包装材料	一般固废	收集后暂存于一般固废仓库，定期外售。																															
	废模具		委托专业油脂处置单位处置																															
	废油脂																																	
	沉降粉尘	生活垃圾	由环卫部门统一清运处理。																															
	生活垃圾																																	
与项目有关的原有环境问题	本项目为新建项目，无原有污染情况及主要环境问题。 项目所在地为南通市如东县马塘镇马西工业园区，属于工业用地。项目租赁江苏乾麦食品机械有限公司闲置厂房 3 楼、4 楼进行生产，1 楼、2 楼为江苏乾麦食品机械有限公司仓库，租赁楼层未进行生产活动，不涉及有毒、有害物质的储存，无环境污染遗留问题，无与本项目相关的污染情况和环境问题，若今后因承租人原因导致的环境污染，由承租人承担相应责任。																																	

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、环境空气质量

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ 2.2-2018），项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。本报告选取 2021 年作为评价基准年，根据《南通市生态环境状况公报（2021 年）》，项目所在区域如东县各评价因子数据见表 3-1。

表 3-1 大气环境质量

区域名称	年份	SO ₂ (μg/m ³)	NO ₂ (μg/m ³)	PM ₁₀ (μg/m ³)	CO-95% (mg/m ³)	O ₃ -8h-90% (μg/m ³)	PM _{2.5} (μg/m ³)
如东县	2021	8	19	50	1.0	150	24
评价标准		60	40	70	4	160	35
占标率（%）		13.3	47.5	71.4	25	93.8	68.6
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标

由上表可知，2021 年如东县环境空气中各项监测指标均达到环境空气质量二级标准，因此判定项目所在区域属于达标区。

2、地表水

本项目生活污水经租赁方化粪池预处理后，模具、设备清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水经三级油水分离器处理后，一起通过 DW001 接入市政污水管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂集中处理，达标后尾水排入九圩港。

根据《南通市生态环境状况公报（2021 年）》水环境质量状况，2021 年，南通市共有 16 个国家考核断面，其中 14 个断面达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。55 个省考以上断面中，姚港、九圩港桥、团结闸、节制闸内、焦港桥等 14 个断面水质符合Ⅱ类标准，李堡大桥、聚南大桥、孙窑大桥、碾砣港闸、城港路等 38 个断面水质符合Ⅲ类标准，优Ⅲ类比例 94.5%，高于省定 87.3%的考核标准；无Ⅴ类和劣Ⅴ类断面。

南通市境内主要内河中，南通市境内主要内河中，焦港河、通吕运河、如海运河、九圩港河水质基本达到Ⅲ类；栟茶运河、北凌河、如泰运河、通启运河、通扬运河水质为Ⅲ至Ⅳ类，主要污染物指标为总磷。

经过分析超标原因主要为上游生活污水无序排放及农业面源污染。如东县人民政府已采取“三河六岸”河道整治及景观绿化工程，包括新建或改建生态岸坡、河道清淤、河道沿线截污、景观绿化、水生态修复、水体治理等措施，全力推进畜禽污染治理，依法依规进行清理、整治、规范入河排污口，加强污水处理厂建设，并实施生态补水行动。预计经各项整治措施后，能够实现地表水环境质量达标。

3、声环境

	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（环办环评[2020]33 号）中关于声环境质量现状评价要求：“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。 本项目位于南通市如东县马塘镇马西工业园区，厂界外周围 50 米范围内无声环境保护目标，故不开展声环境质量现状调查。 根据《南通市生态环境状况公报》（2021），2021 年如东县 3 类区声环境质量昼、夜间平均等效声级值分别 57.9dB(A)、50.8dB(A)。项目所在区域为 3 类声环境功能区，所在区域声环境质量现状满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 3 类标准。 4、地下水、土壤环境 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（环办环评〔2020〕33 号）规定：“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。 本项目位于南通市如东县马塘镇马西工业园区，根据现场勘查，周边以工业企业为主，项目周边地下水、土壤环境相对不敏感，采取有效的防渗措施后，项目对地下水、土壤环境影响很小，基本不存在土壤、地下水环境污染途径。 因此，本评价不对项目地下水、土壤环境质量进行补充监测。																																		
环境保护目标	1、大气环境保护目标 本项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标见表 3-2。 表 3-2 大气环境保护目标一览表 <table><tr><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标/m</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">规模/户数/人数</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>王渡村一组</td><td>0</td><td>-340</td><td rowspan="3">居住区</td><td>人群</td><td rowspan="3">《环境空气质量标准》 二类功能区</td><td>30 户/90 人</td><td>南</td><td>320</td></tr><tr><td>马西村二十组</td><td>8</td><td>113</td><td>人群</td><td>4 户/8 人</td><td>东北</td><td>70</td></tr><tr><td>马西村二十组</td><td>108</td><td>119</td><td>人群</td><td>15 户/45 人</td><td>东北</td><td>130</td></tr></table> 注：以项目中心为坐标原点（0，0），项目中心经纬度：东经 121 度 2 分 2.884 秒，北纬 32 度 18 分 7.777 秒。 2、声环境保护目标 本项目厂界外 50 米范围内暂无声环境保护目标。 3、地下水环境保护目标 本项目周边 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 4、生态环境 本项目位于南通市如东县马塘镇马西工业园区，利用租赁厂房进行生产，不新增用地。	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	规模/户数/人数	相对厂址方位	相对厂界距离/m	X	Y	王渡村一组	0	-340	居住区	人群	《环境空气质量标准》 二类功能区	30 户/90 人	南	320	马西村二十组	8	113	人群	4 户/8 人	东北	70	马西村二十组	108	119	人群	15 户/45 人	东北	130
名称	坐标/m		保护对象	保护内容							环境功能区	规模/户数/人数	相对厂址方位	相对厂界距离/m																					
	X	Y																																	
王渡村一组	0	-340	居住区	人群	《环境空气质量标准》 二类功能区	30 户/90 人	南	320																											
马西村二十组	8	113		人群		4 户/8 人	东北	70																											
马西村二十组	108	119		人群		15 户/45 人	东北	130																											

1、废气排放标准

本项目产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中相关标准，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中相关标准，具体排放标准见表 3-3。

污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值		标准来源
			监控点	浓度（mg/m³）	
颗粒物	/	/	厂界	0.5	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
臭气浓度	/	/	厂界	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）

2、废水排放标准

本项目生活污水经租赁方化粪池预处理后，模具、设备清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水经三级油水分离器处理后，一起通过 DW001 接入市政污水管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂集中处理，达标后尾水排入九圩港。

接管废水中 pH、COD、SS、动植物油、LAS 接管执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中的三级标准；氨氮、总磷（以 P 计）、总氮参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准值。

如东县马塘镇污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中一级 A 标准。

雨水排口水质参照南通市环保管理要求 COD≤40mg/L、SS≤30mg/L。

具体标准值见表 3-4。

排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
		名称	浓度 mg/L
DW001	pH		6-9
	COD	接管：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准； 排放：《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 标准	500/50*
	BOD ₅		300/10
	SS		400/10*
	动植物油		100/1*
	LAS		20/0.5
	氨氮	接管：《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准 排放：《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 标准	45/5（8）*
	总磷(以 P 计)		8/0.5*
	总氮		70/15*
YS-001	COD	南通市环保管理要求	40
	SS		30

注：1、*分子为接管标准，分母为污水厂排放标准

2、括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声排放标准

运营期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1

污染物排放控制标准

中 3 类标准，具体标准值见表 3-5。

表 3-5 工业企业厂界噪声排放标准

类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准来源
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)

4、固废相关规范

固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。

一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。

总量控制指标

对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于九、食品制造业 14-焙烤食品制造 141，糖果、巧克力及蜜饯制造 142，罐头食品制造 145，不涉及通用工序的重点管理和简化管理，属于登记管理。

本项目污染物排放总量指标建议值见下表。

表 3-6 本项目实施后污染物排放一览表 单位：t/a

种类		污染物名称	产生量	削减量	排放量
废气	无组织	颗粒物	0.00228	0.001824	0.000456
		臭气浓度	少量	少量	少量
废水		废水量	225.07	/	225.07
		COD	0.0974	0.006	0.0914
		BOD ₅	0.021	/	0.021
		SS	0.0438	0.0179	0.0259
		氨氮	0.003	/	0.003
		TP	0.00139	/	0.00139
		TN	0.0054	0.0006	0.0048
		动植物油	0.00107	0.000748	0.000322
		LAS	0.000469	/	0.000469
固废		零排放			

全厂污染物排放量情况：

1、废水

项目水污染物排放量为:废水总量 225.07t/a、COD 0.0914t/a、BOD₅ 0.021t/a、SS 0.0259t/a、NH₃-N 0.003t/a、TP 0.00139t/a、TN 0.0048t/a、动植物油 0.000322t/a、LAS 0.000469t/a，该总量指标在如东县马塘镇污水处理厂总量中协调。

2、废气

项目大气污染物排放总量：无组织：颗粒物 0.000456t/a、臭气浓度：少量。

3、固废

本项目产生的固废均得到有效处置，排放量为零。

根据南通市生态环境局文件（通环办[2021]23 号文）关于印发《关于进一步规范建设项目主要污染物排放总量指标审核、管理及排污权交易的工作方案》的通知，自 2021 年 4 月 7 日起，新增排放主要污染物的建设项目（不含城镇生活污水处理厂、垃圾处理场、危险废物和医疗废物处置厂），在环境影响评价文件（以下简称环评文件）审批前，须取得主要污染物排放总量指标。现阶段实施排放总量控制的主要污染物种类为化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物、重点重金属九种。

本项目废水污染物中化学需氧量、氨氮、总氮、总磷总量指标由南通市如东生态环境局在区域内平衡；本项目废气为无组织排放，无需申请废气排放总量。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目租赁已建成的车间，施工期对周围环境产生的影响主要是生产设备的安装和调试期间产生的废气、噪声和少量建筑垃圾。废气主要来源于运输车辆所排放的废气、少量扬尘；噪声主要是运输机械和安装设备产生的噪声；固体废弃物主要为少量建筑垃圾和设备包装箱等。 为防止建设项目在建设期间发生上述环境污染的现象，使建设项目在建设期间对周围环境的影响尽可能小，建议采取以下的污染防治措施： 合理安排设施的使用，减少噪声设备的使用时间。 对施工产生的固体废物，应尽可能利用或及时运走。 注意清洁运输，防止在装卸、运输过程中的撒漏、扬尘及噪声。 建设单位应做好施工期管理工作，以减小对周围环境的影响。 由于施工期较短，对当地环境空气、水环境、声环境影响时间较短，并且施工结束，以上影响立即消失，故不会降低当地环境质量现状类别。
---	---

运营期环境影响和保护措施

一、废气

1、源强分析

(1) 颗粒物

本项目原料中使用到白砂糖、淀粉，配料工序中会产生微量的粉尘，由于投加粉料和水泥的颗粒粒径相似，因此本项目参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中的 3021、3022、3029 水泥制品制造行业系数手册中“物料输送储存”，粉尘产生系数取值为 0.19kg/t 产品，根据建设单位提供资料，本项目白砂糖、淀粉年用量约为 12t/a，则本项目粉尘产生量为 0.00228t/a。本项目为密闭车间，配料工序在车间内进行，粉尘经洁净车间新风系统处理后排放量可减少 80%，则排放量为 0.000456t/a。

(2) 臭气浓度

本项目巧克力、糖果生产的整个过程中，会有少量的食品香气散发，该气味不含有毒有害物质，且散发量较少，因此本项目仅进行定性分析。目前对此类气味暂无具体的法律法规要求，此处参考恶臭污染物的管理要求，以臭气浓度表征，通过类比法进行分析。本项目生产车间按照食品卫生管理要求设计，内部划分为多个密闭式独立隔间，通过机械通风设施进行集中送风、排风。整个生产过程基本在密闭环境中进行，香味主要在累积在车间内部，类比同类企业，该气味经通风换气后自然稀释，不作集中处理。

项目无组织废气污染物排放情况见表 4-1。

表 4-1 无组织废气污染物排放

污染源	污染物名称	产生速率(kg/h)	产生量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)	面源面积(m²)	面源高度(m)
生产过程	颗粒物	/	0.0028	/	0.000456	88×40	12
	臭气浓度	少量		少量		88×40	12

本项目废气污染物无组织排放卫生防护距离按照《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法计算。

①计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} \bullet L^D$$

式中：Qc----大气有害物质的无组织排放量，kg/h；

Cm----大气有害物质环境空气质量的标准限值，mg/m³；

L----大气有害物质卫生防护距离初值，m；

r----大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积 S（m²）计算，r =（s/π）^{0.5}；

A、B、C、D----卫生防护距离计算系数，无因次。

式中：Q_c---大气有害物质的无组织排放量，kg/h；

C_m---大气有害物质环境空气质量的标准限值，mg/m³；

L---大气有害物质卫生防护距离初值，m；

r---大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积 S（m²）计算， $r = (s/\pi)^{0.5}$ ；

A、B、C、D---卫生防护距离计算系数，无因次。

卫生防护距离在 100m 内时,级差为 50m;超过 100m,但小于 1000m 时,级差为 100m;超过 1000m 时,级差为 200m。当推导出的卫生防护距离初值在同一级别时,该企业的卫生防护距离提高一级,不在同一级别时,以卫生防护距离终值较大者为准。

项目所在地长期平均风速为 3.1 米/秒, A、B、C、D 值的选取见下表。

表 4-2 卫生防护距离计算系数

卫生防护 距离初值 计算系数	工业企业所在地近 五年平均风速 m/s	卫生防护距离 L（m）								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注: I 类: 与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量, 大于标准规定的允许排放量的三分之一。

II 类: 与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量, 小于标准规定的允许排放量的三分之一, 或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存, 但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。

III 类: 无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存, 且无组织排放的有害物质容许浓度是按慢性反应指标确定者。

本项目卫生防护距离见下表。

表 4-3 卫生防护距离计算结果表

面源名称	污染物 名称	Q _c (kg/h)	C _m (mg/m ³)	A	B	C	D	L 计算 (m)	L (m)
生产 车间	颗粒物	6.33×10 ⁻⁴	0.45	470	0.021	1.85	0.84	0.016	50

由上表可见, 本项目卫生防护距离为生产车间外 50m 形成的包络线范围, 通过对本项目周围环境实地调查, 卫生防护距离范围内无学校、医院、居民点等敏感目标, 能满足卫生防护距离的设置要求, 且以后在此范围内也不得建设居民、学校等敏感点。

2、大气环境影响分析结论

项目所在区域大气环境质量良好, 项目生产过程产生少量粉尘及臭气浓度, 在加强机械通风的情况下, 对周边大气环境造成影响极小, 颗粒物能达到《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中相关标准, 臭气浓度能达到《恶臭污染物排放标准(GB14554-93)》表 1 二级标准新扩改建项目限值。

建设项目各废气污染物达标排放, 对周围大气环境影响较小。

3、大气污染源监测计划

企业应按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）等相关要求，开展大气污染源监测，大气污染源监测计划见表 4-4。

表 4-4 大气污染源监测计划

类型	排放源	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	无组织	上风向设 1 个点、 下风向设 3 个点	颗粒物、臭气浓度	1 次/a	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)、《恶臭污染 物排放标准》(GB 14554-93)

二、水环境影响分析

1、源强分析

运营期废水主要为生产废水（设备、模具清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水）和员工生活污水。

（1）模具、设备清洗废水

为保证食品卫生与产品质量，要对模具、设备进行清洗，使用自来水清洗。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中“1421 糖果、巧克力制造行业系数手册”，硬质糖果工业废水产排污系数为 0.33 吨/吨-产品，凝胶糖果工业废水产排污系数为 0.62 吨/吨-产品，巧克力工业废水产排污系数为 2.2 吨/吨-产品（本项目产品中含有巧克力制品和代可可脂巧克力制品，根据 1421 糖果、巧克力制造行业系数手册 2.3 章节，巧克力制品和代可可脂巧克力制品的产污系数需乘以 1.1）。

本项目年产 15 吨糖果类（其中硬质糖果 10t/a、凝胶糖果 5t/a）、15 吨巧克力类，则工业废水产生量分别为 3.3t/a、3.1t/a、33t/a，合计模具、设备清洗废水量 39.4t/a。

（2）车间地面清洗废水

生产车间、仓库的地面不进行冲洗，生产车间地面拟每日拖 1 次地，根据企业提供的车间平面图，生产车间部分场所的地面需要定期使用拖把拖地。拖地场所按照巧克力类生产间（612m²）、糖果类生产间（718m²）合计，面积约 1330m²，拖地用水量按 0.0001m³/m² 计算，则每年拖地用水量约 39.9t，排水系数按 0.8 计，则产生的废水排放量为 31.92t/a。

（3）洗衣废水

根据企业提供资料，厂内设一台洗衣机，洗涤量约为 10 件/天，则洗涤用水约为 37.5t/a，排污系数以 0.9 核算，则洗涤废水产生量为 33.75t/a。

（4）生活污水

项目生活用水源自区域供水管网，根据《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019）可知：车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定，一般宜采用 30~50L/人·班，单班 8h，本项目不设宿舍、食堂及浴室，日常用水量以每人 50L/d 计，本项目所需职工 10 人，全年工作 300 天，则本项目生活用水量为 150t/a，按排污系数 80%计算，生活污水排放量

为 120t/a，生活污水经厂内化粪池处理后排入市政管网，最终进入如东县马塘镇污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中一级 A 标准，达标后尾水排入九圩港。

本项目生产废水（设备、模具清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水）水质参照已通过审批的《云南乐格尔食品有限公司巧克力及巧克力制品加工项目环境影响评价报告表》（昆经开生环复（2022）31 号，2022 年 5 月 24 日），该公司产品为巧克力及巧克力制品，废水同样采用三级油水分离装置，本项目废水水质类比该公司水质具有可比性。

本项目水污染物产生及排放情况见表 4-5。

表 4-5 本项目废水产生情况表

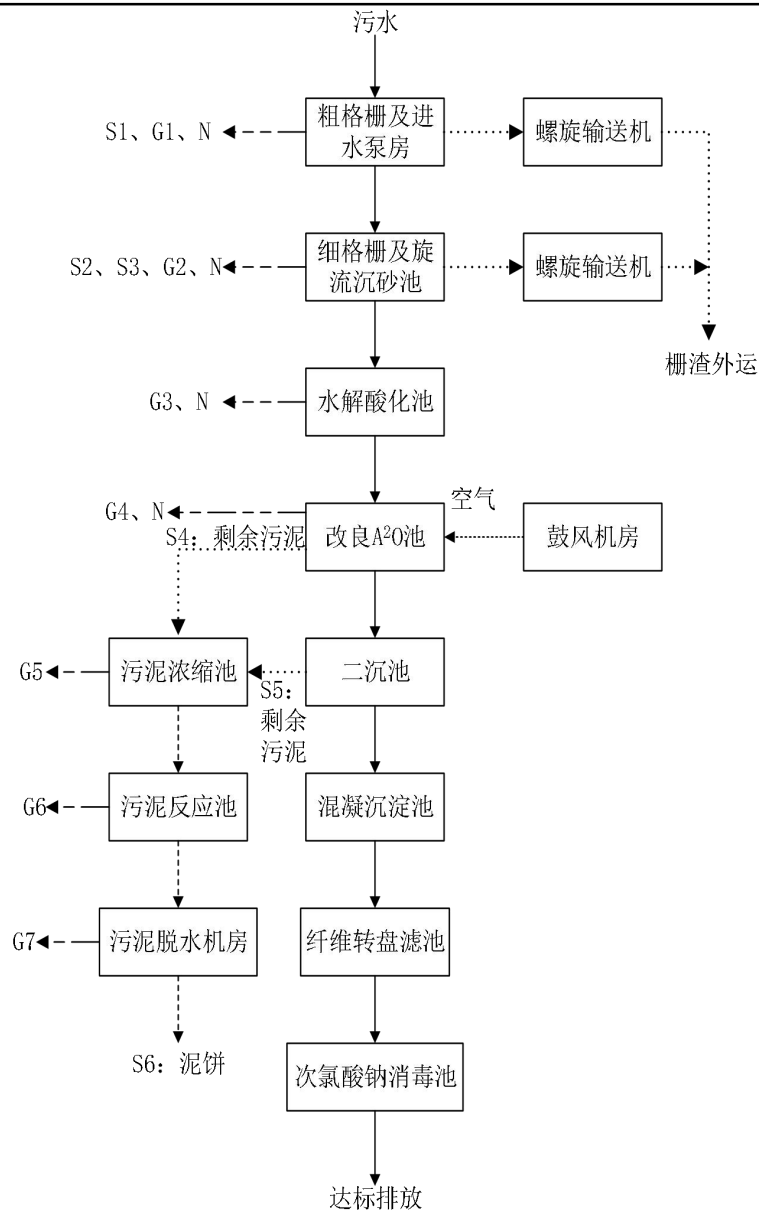
废水来源	废水量 t/a	产生情况			预处理措施	排放情况			去向
		污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	
生产废水	105.07	COD	584	0.0614	三级油水分离装置	COD	584	0.0614	接管如东县马塘镇污水处理厂
		BOD ₅	200	0.021		BOD ₅	200	0.021	
		SS	188	0.0198		SS	75	0.00788	
		氨氮	0.04	0.0000042		氨氮	0.04	0.0000042	
		TP	8.66	0.00091		TP	8.66	0.00091	
		动植物油	10.2	0.00107		动植物油	3.06	0.000322	
		LAS	4.46	0.000469		LAS	4.46	0.000469	
生活污水	120	COD	300	0.036	化粪池	COD	250	0.03	
		SS	200	0.024		SS	150	0.018	
		氨氮	25	0.003		氨氮	25	0.003	
		TP	4	0.00048		TP	4	0.00048	
		TN	45	0.0054		TN	40	0.0048	
合计	225.07	COD	433	0.0974	/	COD	406	0.0914	
		BOD ₅	93	0.021		BOD ₅	93	0.021	
		SS	194	0.0438		SS	115	0.0259	
		氨氮	13	0.003		氨氮	13	0.003	
		TP	6.18	0.00139		TP	6	0.00139	
		TN	24	0.0054		TN	21	0.0048	
		动植物油	4.76	0.00107		动植物油	1.43	0.000322	
		LAS	2.08	0.000469		LAS	2.08	0.000469	

2、废水处理设施可行性分析

三级油水分离装置由固液分离区、油水分离区、浮油收集装置三部分组成，当废水排水流入固液分离区时，大于 10mm 的固体颗粒经隔渣箱拦截后由无堵塞泵经排渣口排除；小于 10mm 的颗粒及长纤维经切割、粉碎后沉淀于一级沉砂斗由放空管排出；随水流流入油水分离区的细小颗粒或泥沙，在重力作用下沉淀于二级沉沙斗，由放空管排出。废水进入油水分离区后，油水分离区内的溶气气浮装置能产生大量细密、均匀的微气泡，气泡覆盖整个流水断面，且水面不出现旋流现象，废水中的油脂被微气泡带至水面，使不同比重的油水实现分流和分层，浮在水上面的油通过刮油机收集到集油桶里面。

3、依托污水处理设施的环境可行性评价

	如东县马塘镇污水处理厂设计规模建设近期 0.5 万 m³/d，远期 1.0 万 m³/d 乡镇污水处理厂一座；配套污水提升泵站 7 座，规模分别为 300m³/d、1500m³/d、2000m³/d、3000m³/d、3500m³/d，和改建 2 座，其中红旗桥泵站、马南新区泵站为改建泵站，规划镇区污水收集管网 23.052km。 工程污水预处理采用粗格栅+细格栅+旋流沉砂池+水解酸化工艺，二级处理推荐采用改良 A²/O 工艺，污水深度处理采用“混凝沉淀+纤维转盘滤池”，消毒采用次氯酸钠消毒工艺，污泥处理采用“污泥化学调理+板框压滤”工艺。 本次工程范围马塘镇的生活污水与部分工业废水的收集与处理。近期对马塘镇生活污水和工业废水收集处理，远期考虑纳入部分农村污水，其中工业废水需各工业企业进行预处理，并达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015），才可进入污水收集系统。 污水厂的处理工艺流程示意图如下：
--	--



本项目废水主要为生产废水及生活污水，废水最终排放量为 225.07t/a（0.75t/d），目前污水厂设计能力为 2.5 万 m³/d，建设项目废水量约占污水厂处理量的 0.003%，污水处理厂有能力接纳建设项目排放的废水量，因此，从水量接管量上讲，建设项目的废水进入如东县马塘镇污水处理厂是可行的。

3、废水排放基本情况

表 4-6 废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
序号	废水类别	污染物种类	排放规律	污染治理设施				排放口编号	排放口设施是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	治理工艺	是否为可行技术			
1	生活污水	COD、SS、氨氮、TP、TN	连续排放流量不稳定	1#	化粪池	/	是	DW001	是	■企业总排 □雨水排放 □清静下水排放 □温排水排放 □车间或车间处理设施排放口
2	模具、设备清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TP、TN、动植物油	连续排放流量不稳定	2#	三级油水分离器	/	/			

表 4-7 废水间接排放口基本情况表										
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量(t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	容纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准限值(mg/L)
1	DW001	121° 2' 0.20"	32° 18' 5.43"	225.07	如东县马塘镇污水处理厂	连续排放流量不稳定	/	如东县马塘镇污水处理厂	pH	6~9
									COD _{Cr}	50
									BOD ₅	10
									SS	10
									动植物油	1
									LAS	0.5
									氨氮	5
									TP	0.5
TN	15									

表 4-8 废水污染物排放执行标准表										
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议							
			名称	浓度限值 (mg/L)						
1	DW001 (接管标准)	COD	《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 表 4 三级标准	500						
2		BOD ₅		300						
3		SS		400						
4		动植物油		100						
5		LAS		20						
6		NH ₃ -N	《污水排入城市下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 等级标准	45						
7		TN		70						
8		TP		8						

6、废水监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942—2018）制定本项目废水监测方案，具体见表 4-10。

表 4-10 废水环境监测计划					
类型	排放源	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废水	设备、模具清洗废水、地面冲洗废水、洗衣废水、生活污水	DW001	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、动植物油、LAS、氨氮、TP、TN	1 次/a	《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 表 4 中的三级标准、 《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) 要求

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、噪声污染控制措施与影响

1、评价等级

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021），本项目所处的声环境功能区为 GB3096 规定的 3 类地区，且受影响人口数量变化不大，即判定声评价等级为三级评价，无需绘制等声级线图。

2、噪声源强情况

项目主要噪声源为各种机械设备运行时产生的噪声，采取减振、隔声等措施处理。项目高噪声设备及所在位置见下表。

表 4-9 项目噪声源强

序号	建筑物名称	声源名称	数量	声源源强		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				单台声功率级/dB(A)	点声源叠加声功率级/dB(A)		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离/m
1	生产车间	Chocolate Storage Tank 搅拌机	2 台	75	78	减振、隔声等	56	32	0.5	东 15	54	9:00~17:00	20	34	1
2		Cocoa Fat Melter 搅拌机	1 台	75	75		55	31	0.5	东 15	51		20	31	
3		Chocolate Tempering Machine 搅拌机	1 台	75	75		54	30	0.5	东 15	51		20	31	
4		电加热搅拌罐	1 台	70	70		60	34	0.5	南 15	46		20	26	
5		巧克力摇摆机	4 台	60	66		50	25	0.5	东 5	52		20	32	
6		巧克力浇注机	1 台	55	55		50	25	0.5	南 15	31		20	11	
7		为琪包装机（嘉定）	1 台	70	70		40	10	0.5	南 15	46		20	26	
8		华泽包装机（温州）	2 台	70	73		40	10	0.5	南 15	49		20	29	

9		万能粉碎机	1 台	80	80		45	30	0.5	南 15	56		20	36	
10		双动双流搅拌机	1 台	80	80		50	20	0.5	南 15	56		20	36	
11		食品搅拌机	1 台	75	75		50	20	0.5	南 15	51		20	31	
12		双轴搅拌机	1 台	75	75		50	20	0.5	南 15	51		20	31	
13		无油空气压缩机(小)	1 台	80	80		28	30	0.5	南 18	55		20	35	

注：室内声源设备的空间相对位置分别以所在车间的西南角为原点。

3、降噪措施

本项目主要噪声源为各类机械设备，为使厂界噪声达标排放，噪声污染防治措施主要包括：

- ①在满足工艺需要的前提下选择低噪声设备；
- ②对于功率大、噪声高的机泵安装减震垫、隔声罩；
- ③生产车间设置隔声门窗；
- ④及时检查设备运行工况，加强保养，防止非正常运行；

经采取上述措施，对设备的降噪量可控制在 20~40dB(A) 以上。

4、厂界和环境保护目标达标情况分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的规定，选取预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化，计算过程如下：

①点声源衰减公式

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20\lg\left(\frac{r}{r_0}\right) - \Delta L$$

式中： $L_A(r)$ —距离声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_A(r_0)$ —参考位置 r_0 处的 A 声级，dB(A)；

ΔL —声屏障、遮挡物、空气吸收及地面效应引起的衰减量;

r_0 、 r —参考位置及预测点距声源的距离 (m)。

②项目声源在预测点产生的等效声级贡献值

项目声源在预测点产生的等效声级贡献值计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} —项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} — i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T —预测计算的时间段; s;

t_i — i 声源在 T 时段内的运行时间, s;

③预测点的预测等效声级

预测点的预测等效声级计算公式:

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中: L_{eq} —预测点的噪声预测值, dB(A);

L_{eqg} —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB(A);

L_{eqb} —预测点的背景噪声值, dB(A)。

④在环境噪声预测中各噪声源作为点声源处理, 故几何发散衰减:

$$A_{div} = 20 \lg (r/r_0)$$

式中: A_{div} —几何发散衰减;

r_0 —噪声合成点与噪声源的距离, m;

r —预测点与噪声源的距离, m。

预测结果见下表。

表 4-10 厂界声环境影响预测结果

序号	所在车间	设备名称	数量	单台声功率级 /dB(A)	持续时间 h	建筑物距离最近厂界位置/m				噪声源对各厂界的贡献值 dB（A）			
						东	南	西	北	东	南	西	北
1	生产车间	Chocolate Storage Tank 搅拌机	2 台	75	2400	15	16	73	24	34	34	21	30
2		Cocoa Fat Melter 搅拌机	1 台	75	2400	15	16	73	24	31	31	18	27
3		Chocolate Tempering Machine 搅拌机	1 台	75	2400	15	16	73	24	31	31	18	27
4		电加热搅拌罐	1 台	70	2400	20	15	68	25	24	26	13	22
5		巧克力摇摆机	4 台	60	2400	5	15	83	25	32	22	8	18
6		巧克力浇注机	1 台	55	2400	20	15	50	25	9	11	1	7
7		为琪包装机（嘉定）	1 台	70	2400	35	15	53	25	19	26	16	22
8		华泽包装机（温州）	2 台	70	2400	35	15	53	25	22	29	19	25
9		万能粉碎机	1 台	80	2400	30	15	58	25	30	36	25	32
10		双动双流搅拌机	1 台	80	2400	30	15	58	25	30	36	25	32
11		食品搅拌机	1 台	75	2400	25	15	63	25	27	31	19	27
12		双轴搅拌机	1 台	75	2400	25	15	63	25	27	31	19	27
13		无油空气压缩机（小）	1 台	80	2400	40	18	48	22	28	35	26	33
贡献值									41	43	32	40	
标准限值									昼间≤65dB（A）				

本项目夜间不生产。由上表可知，项目主要噪声设备采取降噪措施，并经距离衰减后，厂区边界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，即：昼间噪声值≤65dB（A），对周边声环境影响较小。

综上所述，建设单位在采取上述噪声控制措施后，噪声排放对周围环境影响较小，噪声防治措施可行。

5、噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017），厂界噪声最低监测频次为 1 次/季度，本项目夜间不生产，厂界噪声监测频次为一季度开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4-11 噪声环境监测计划

类型	排放源	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界	厂界四周外 1m、高度 1.2m 以上，距任意反射面不小于 1m 的位置各布设 1 个监测点位，共 4 个点位	昼间连续等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准

运营期环境影响和保护措施

五、固体废物

1、固体废物产生情况

全厂固体废物主要为废包装材料、废模具、沉降粉尘及生活垃圾等。

(1) 废包装材料

拆封原料后会产生废包装材料，主要为废塑料、废纸箱等，根据企业提供数据，废包装材料产生量约为 2t/a，收集后外售。

(2) 废模具

根据业主提供资料，废模具产生量约 0.3t/a，收集后外售。

(3) 废油脂

三级油水分离器油脂需定期清理，产生量约为 0.2t/a。本项目属于食品加工项目，生产过程中不涉及有毒有害物质。废油脂委托专业油脂处置单位处置。

(4) 沉降粉尘

项目配料工序产生的粉尘以无组织形式排放，经车间阻隔后大部分沉降在车间地面，沉降在地面的粉尘应及时进行清扫，产生量约为 0.001824t/a。

(5) 生活垃圾

全公司共有员工 10 人，生活垃圾根据如东县环卫处统计，按 0.5kg/天·人计算，则本项目生活垃圾产生量为 1.5t/a，由环卫部门定期清运。

2、固废的处置方式

厂内固体废物的处置方式见下表 4-12。

表 4-12 全厂固废处置情况表（单位：t/a）

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	处置情况
1	废包装材料	原料拆包	固	塑料、纸	2	收集后外售
2	废模具	注模	固	硅胶	0.3	
3	废油脂	废水处理	液	动植物油	0.2	委托专业油脂 处置单位处置
4	沉降粉尘	废气收集	固	粉尘	0.001824	环卫清运
5	生活垃圾	职工生活	固	纸张等	1.5	

3、固废属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）中固废的判别依据判断建设项目生产过程中产生的副产品是否属于固体废物。判定以及结果见表 4-13。

表 4-13 固体废物属性判断

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	估算产生 量（t/a）	种类判断		
						固体 废物	副产品	判定依据
1	废包装材料	原料拆包	固	塑料、纸	2	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》 （GB34330-2017）、《国 家危险废物名录》
2	废模具	注模	固	硅胶	0.3	√	/	
3	废油脂	废水处理	液	动植物油	0.2	√	/	
4	沉降粉尘	废气收集	固	粉尘	0.001824	√	/	

5	生活垃圾	职工生活	固	纸张等	1.5	√	/	(2021 年版)《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7)		
---	------	------	---	-----	-----	---	---	----------------------------------	--	--

4、固体废物产生情况汇总

项目营运期产生的固体废物的名称、类别、属性和数量等情况，见表 4-14。

表 4-14 本项目固废产生汇总情况表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)
1	废包装材料	一般固废	原料拆包	固	塑料、纸	《国家危险废物名录》(2021 版)	/	/	/	2
2	废模具		注模	固	硅胶		/	/	/	0.3
3	废油脂		废水处理	液	动植物油		/	/	/	0.2
4	沉降粉尘		废气收集	固	粉尘		/	/	/	0.001824
5	生活垃圾	生活垃圾	职工生活	固	纸张等		/	/	/	1.5

5、固废收集、处置

本项目产生的一般工业固体废物、生活垃圾均应分类收集和贮存。项目厂区设置一座一般固体废物堆场，占地面积约为 10m²，一般固废堆放在一般工业固体废物暂存场所进行暂存，一般固体废物堆场地面有完善的防渗措施，且雨水不会径流进入堆场内，满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）建设要求，生活垃圾暂存在生活垃圾堆放点暂存。

6、固废污染防治措施

本项目生产过程中产生的废包装材料可以回收出售处理，废油脂委托专业油脂处置单位处置，沉降粉尘、生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

因此，采取以上措施后，本项目产生的各种固体废物均得到了有效处理，不会造成二次污染，从环保角度考虑，固体废物防治措施可行。

综上所述，建设项目产生的固废经上述措施均可得到有效处置，不会造成二次污染，对周边环境影响较小，固废处理措施是可行的。

7、固废环境影响分析

按照《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB155622-1995）及《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）要求设置危险废物标识，具体要求见表 4-15。

表 4-15 固体废物堆放场环境保护图形标志

排放口名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	提示图形符号
一般固废暂存场所	提示标志	正方形边框	绿色	白色	

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物贮存和填埋

污染控制标准》（GB18599-2020）等相关规定，建设单位拟建立规范化的固废暂存库，并制定相关管理制度，严格按照制度进行管理。 （1）一般工业固废环境影响分析 本项目一般工业固废的暂存场所需按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设，具体要求如下： ①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致； ②贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施； ③为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠； ④为保障设施正常运营，必要时应采取措施防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。 综合上述，本项目各项固体废物均能得到经妥善处理，对当地环境影响较小。 六、地下水、土壤 根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016），本项目属于附录 A “地下水环境影响评价行业分类表”中“N 轻工”——“97、制糖、糖制品加工”中“其他”，为 IV 类，可不开展地下水环境影响评价工作。 根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ 964-2018）的规定，本项目属于土壤污染影响型建设项目。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“十一、食品制造业 14-21.糖果、巧克力及蜜饯制造 142*；除单纯分装外的”，参考《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ 964-2018）附录 A，本项目属于“其他行业”，土壤环境影响评价项目类别属于 IV 类，可不开展土壤环境影响评价工作。 七、环境风险 （1）风险识别 对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）和《危险化学品名录（2018 版）》，本项目生产、使用、储存过程中不涉及危险物质。 （2）P 的分级确定 根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C，计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）： $Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$

式中：q₁，q₂，...，q_n—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁，Q₂，...，Q_n—每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

本项目生产、使用、储存过程中不涉及危险物质，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B、《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）和《危险化学品名录（2018 版）》，临界量计算如表 4-16 所示。

表 4-16 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q _n /t	临界量 Q _n /t	该种危险物质 Q 值
1	/	/	/	/	/
项目 Q 值Σ					/

由上表可知，Q<1，因此可直接判断企业环境风险潜势为 I。

（3）评价等级

企业环境风险潜势为 I，因此确定公司环境风险评价等级为简单分析。见表 4-17。

表 4-17 评价工作等级划分表

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析*

*是相对于详细评价工作

（4）环境风险简单分析内容表

表 4-18 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	装饰糖果生产项目			
建设地点	江苏省	南通市	如东县	马塘镇马西工业园区
地理坐标	经度	120.142423	纬度	31.373345
主要危险物质及分布	/			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	本项目可能影响环境的途径主要为项目区仓储的产品外包装遇明火发生火灾事故，火灾燃烧产生的废气污染大气环境，火灾消防产生的消防废水收集不当会污染地表水环境。			
风险防范措施	为减少项目火灾因素对周边环境的影响，本次评价建议单位做好如下防范措施： A、成立专门的责任机构，保证事故发生时组织相关力量及时控制事故的危害，在第一时间，有序有效地控制事故污染，把事故危害减小到最少。 B、健全各项制度，强化安全管理意识，禁止烟火，落实各项安全措施，可有效避免环境风险事故发生，加强用电设备及线路的检修和管理。 C、严格按照消防安全部门要求，配备相关的应急设施、设备、器材和材料：在生产、办公区配备适当数量的手提式或悬挂式干粉、泡沫灭火器，用于扑灭初期火源； D、加强各相关部门之间的联系，一旦出现环境风险事故，马上联系各相关部门，迅速做出反应； E、加强人员的培训和事故应急演练； F、如火势较大时，迅速成立火灾应急小组，第一时间拨打“119”火警电话报警，同时组织火场人员按疏散路线撤离至安全地带；对于电气线路也应绝对安全可靠，防止短路起火等，确保安全生产。 采取以上措施后，可有效降低事故发生的概率。			

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织	颗粒物	加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3中相关标准
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1中新扩改建二级标准要求
地表水环境	模具、设备清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TP、TN、动植物油	本项目生活污水经租赁方化粪池预处理后，模具、设备清洗废水、车间地面清洗废水、洗衣废水经三级油水分离器处理后，一起通过DW001接入市政污水管网	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中的三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)要求
	车间地面清洗废水	COD、氨氮、BOD ₅ 、动植物油		
	洗衣废水	COD、SS、氨氮、TP、LAS		
	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN		
声环境	厂内设备	噪声	基础减振、厂房隔声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	废包装材料、废模具收集后暂存于一般固废仓库，定期外售；废油脂委托专业油脂处置单位处置；沉降粉尘、生活垃圾由环卫部门统一清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	——			
生态保护措施	——			
环境风险防范措施	制定风险事故应急预案，包括应急预案实施组织、责任人、每一事故发生的处理程序、原因分析、防止再次发生的改进措施、应急预案的演习等。以使一旦发生事故可快速、有效得到处理，防止事故蔓延，将事故风险和导致的损失降到最低程度。			
其他环境管理要求	——			

六、结论

通过对翻糖帝江苏食品科技有限公司装饰糖果生产项目的环境影响评价认为，本项目投产后符合国家的产业政策，投产后具有良好的经济、环境和社会效益；项目选址位于南通市如东县马塘镇马西工业园区，符合马塘镇总体规划要求；建设单位应严格执行建设项目“三同时”制度，严格落实本报告提出的各项环保对策建议和措施；建设单位对预期产生的主要污染物拟定了切实可行的污染治理措施，能够实现达标排放，对项目所在地环境质量和生态的影响不显著。从环境影响角度分析，本项目具有环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.000456t/a	/	0.000456t/a	0.000456t/a
	臭气浓度	/	/	/	/	/	/	/
废水	废水量	/	/	/	225.07t/a	/	225.07t/a	225.07t/a
	COD	/	/	/	0.0914t/a	/	0.0914t/a	0.0914t/a
	BOD ₅	/	/	/	0.021t/a	/	0.021t/a	0.021t/a
	SS	/	/	/	0.0259t/a	/	0.0259t/a	0.0259t/a
	氨氮	/	/	/	0.003t/a	/	0.003t/a	0.003t/a
	TP	/	/	/	0.00139t/a	/	0.00139t/a	0.00139t/a
	TN	/	/	/	0.0048t/a	/	0.0048t/a	0.0048t/a
	动植物油	/	/	/	0.000322t/a	/	0.000322t/a	0.000322t/a
	LAS				0.000469t/a	/	0.000469t/a	0.000469t/a
一般工业 固体废物	废包装材料	/	/	/	2t/a	/	2t/a	2t/a
	废模具	/	/	/	0.3t/a	/	0.3t/a	0.3t/a
	废油脂				0.2t/a	/	0.2t/a	0.2t/a
	沉降粉尘	/	/	/	0.001824t/a	/	0.001824t/a	0.001824t/a
危险废物	/	/	/	/	/	/	/	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

注 释

- 附图 1 建设项目地理位置图
- 附图 2 建设项目周边环境概况图
- 附图 3 建设项目租赁厂区平面布置图
- 附图 4 建设项目车间平面布置图
- 附图 5 如东县“三线一单”环境管控单元图
- 附图 6 如东县生态红线区域保护规划图
- 附图 7 江苏省生态空间保护区域分布图
- 附图 8 马塘镇土地利用总体规划图

- 附件 1 备案证
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 建设单位法人身份证
- 附件 4 租赁协议及房产证
- 附件 5 环评合同
- 附件 6 勘探表
- 附件 7 环评委托书
- 附件 8 建设单位承诺书
- 附件 9 申请表
- 附件 10 信用承诺书