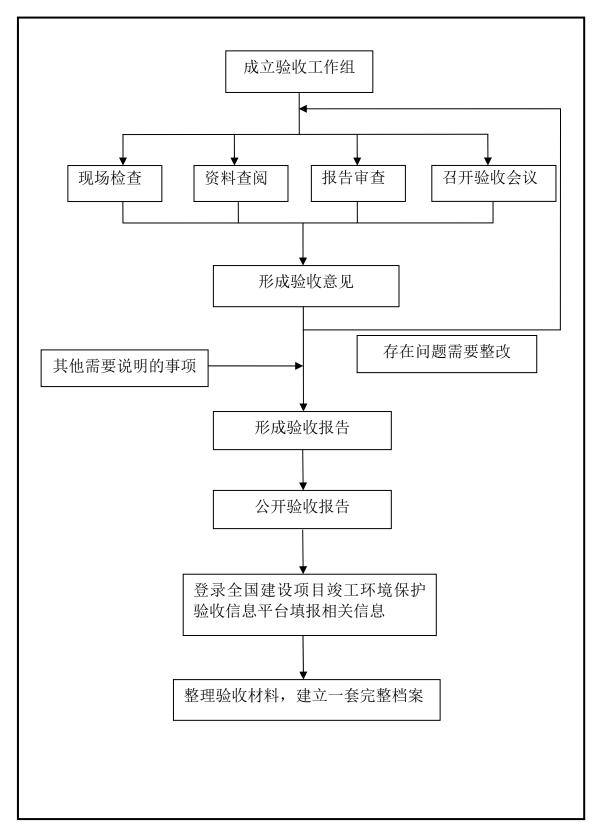
一、建设竣工验收工作推荐程序与方法

1、推荐程序



2、推荐方法

2.1 成立验收工作组

建设单位组织成立的验收工作组有:建设单位设计单位、施工单位、环境影响报告书(表)编制机构、验收报告编制机构、检测单位等技术支持单位和环保验收、行业、监测、质控等领域的技术专家组成:

验收工作组人员名单及相关信息

| 姓名 | 单位 | 职务 | 电 话 |
|-----|-----------------|-------|-------------|
| 周俊林 | 如东永恒水泥制品有限公司 | 总经理 | 13382370788 |
| 张新民 | 江苏华创检测技术服务有限公司 | 营销总监 | 13951329941 |
| 李杨 | 江苏华创检测技术服务有限公司 | 运控专员 | 13914353475 |
| 张桐桐 | 苏州科太环境技术有限公司 | 助工 | 15896249628 |
| 刘晓华 | 南通天虹环境科学研究所有限公司 | 工程师 | 13806272616 |
| 顾培建 | 如东县环境科学学会 | 高级工程师 | 13656295162 |
| 石相梅 | 如东县环境科学学会 | 高级工程师 | 13485178051 |
| | | | |

2.2 现场核查

参照环境保护部《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查 及审查要点的通知》(环办〔2015〕113 号)开展现场核查工作。

2.2.1 建设项目主体工程建设情况:

如东永恒水泥制品有限公司建设项目:墙体材料(水泥砌块砖)项目,江苏省如东经济开发区凤阳村四组(南通天时实业有限公司内)。项目总投资为300万元,其中环保投资10万元,约占总投资

的3%;项目占地面积26666.7平方米,其中:成品仓库450平方米,生产车间1500平方米。

项目于2017年12月13日经如东经济开发区管委会审批。

2.2.2 产品方案、原辅材料消耗、生产工艺、主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程等

表 2-1 项目主体工程及产品方案

| 工程名称(车间、生产装置 | | 产能(万 | 万块/年) | 年运 |
|--------------|-----------------------|------|-------|------------|
| 或生产线) | 产品名称 | 环评中 | 实际 | 行时 数(h) |
| 生产线 | 水泥砖 (240×110×50mm) | 3500 | 3000 | 7200 |

表 2-2 项目主要原辅材料及用量表

| 序号 | 原材料名 称 | 单位 | 设计年耗量 | 实际年耗量 | 来源及运输方 式 |
|----|-----------|-----|-------|-------|------------------------|
| 1 | 水泥 | t/a | 2100 | 1785 | 外购/汽运 |
| 2 | 黄沙 | t/a | 7000 | 5950 | 外购/船运 |
| 3 | 石粉 | t/a | 23500 | 19975 | 外购/汽运 |
| 4 | 混凝土渣块 | t/a | 1000 | | 收购路边废混 凝土渣块//汽 运 |

表 2-3 项目主要生产设备表

| 序号 | 设备名称 | 型号 | 数量 | 环评中 | 实际建设 |
|----|-------|------------|----|-----|------|
| 1 | 水泥砌块机 | QT8-15 (A) | 台 | 1 | 1 |
| 2 | 码板机 | MB5-2 | 台 | 1 | 1 |
| 3 | 颚式破碎机 | 500*750 | 台 | 1 | 1 |
| 4 | 细破机 | 250*1200 | 台 | 1 | 1 |
| 5 | 输送机 | | 台 | 1 | 1 |
| 6 | 搅拌机 | JS750 | 台 | 1 | 1 |
| 7 | 配料机 | PLD1200 | 台 | 1 | 1 |
| 8 | 铲车 | | 台 | 1 | 1 |
| 9 | 水泥罐 | 80 吨 | 个 | 1 | 1 |
| 10 | 送料机 | | 台 | 1 | 1 |

| 1.1 | 壮 牡 Jn | \triangle | 1 | 1 |
|-----|--------|-------------|---|---|
| 11 | 表 教 机 | 百 | 1 | 1 |
| | | | | |

表 2-4 公用及辅助工程一览表

| 类别 | 建设名称 | 设计能力 | 备注 |
|----------|----------------|-------------|--|
| 贮运工 程 | 仓库 | 450m2 | 原料、成品仓库 汽车、船只运输仓库贮存 |
| | 给水 | 1190t/a | 市政自来水管网 |
| 公用工 | 排水 | 120t/a | 经化粪池处理后达旱作标准 |
| 程 | 供电 | 20万 kWh/a | 如东经济开发区供电系统 |
| | 绿化 | 300m2 | 绿化率约为 1.12% |
| | 废粉尘气 | 布袋除尘装置 | 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中无组织排放浓 |
| | | | 度限值 |
| 环保工 程 | 废 生活污水 水 | 化粪池 1m3 | 经化粪池预处理后肥田 |
| | 噪声 | 隔声、降噪 | 达《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类要求 |
| | 固废 | 一般固废堆场10 m2 | 均资源化、无害化处理, 固废零排放 |

水泥砖生产工艺流程:

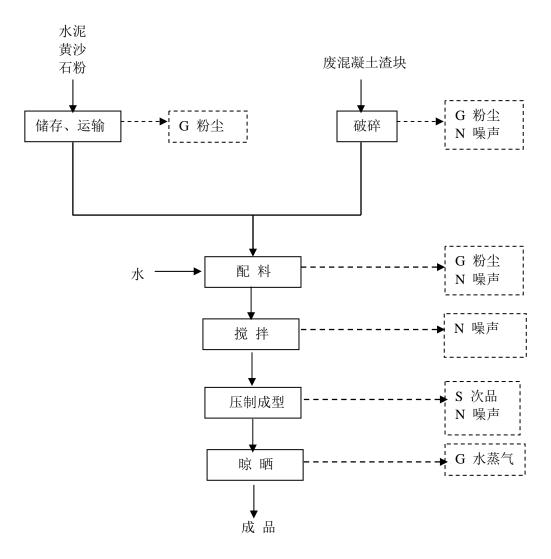


图 2-1 水泥砖工艺流程图

工艺流程说明:

破碎:将路边收集的废混凝土渣块放入破碎机进行破碎,此过程会产生少量粉尘和噪声。

配料:水泥砖的配料是石粉、混凝土废渣、黄沙和水泥,把外购的贮存在原料仓库中的水泥、黄沙、石粉和破碎机破碎后的混凝土废渣用送料机运输至配料机内进行配料,外购的水泥通过水泥槽罐车运送到厂内,再泵入到水泥储罐中,在泵入过程中接口不严密会产生一定量的泄漏粉尘以及水泥装卸车通过高压气流将水泥泵压进水泥储罐时气流会夹带少量粉尘从顶端阀门中排出,石粉、废渣及黄沙采用

管道输送,在封闭式的配料机内按石粉:废渣:黄沙:水泥50:10:22:15 混合,此过程会产生粉尘及设备噪声;

搅拌:将配料机内配置好的物料由密闭的输送机运输至搅拌机内加水进行搅拌(石粉:废渣:黄沙:水泥:水:比例约50:10:22:15:3),进入搅拌机的物料在搅拌轴的叶片搅拌下,使物料充分混合,搅拌时间2-3分钟,搅拌后的物料经搅拌机叶片推到输送机上,输送至水泥砌块机,此过程会产生设备噪声:

压制成型:将搅拌后的物料采用水泥砌块机进行机械压制,使其成型(出块时间5-10s/32个),水泥砖成型规格240×110×50mm,此过程中会产生少量废渣料、不合格品和设备噪声;

晾晒:将压制成型后的产品由码板机码到铲车上,再由铲车运输至空地,利用太阳自然晾晒蒸发水分后,即为成品。

2.2.3 建设与环评文件及批复的一致性。

环评文件及批文与建设情况对照表

| | <u> </u> | T |
|----------------|--|-------------|
| 项目名称 | 批复内容 | 执行情况 |
| 墙体材料 (水泥砌块砖)项目 | 1、实行雨污分流。本项目的雨水排入附近河流,本项目的废水主要为生活废水,经化粪池处理后肥田。 | 实际情况与环评 一致。 |
| | 2、项目生产过程中主要废气为粉尘。本项目水泥储罐自带布袋除 | 实际情况与环评一 |
| | 尘装置,水泥接卸过程未被收集的粉尘以无组织形式排放,废混凝 | 致。 |
| | 土炸块破碎产生的粉尘以无组织形式排放,在石粉和黄沙储存、运 | |
| | 输过程,石粉及黄沙输送至配料机时产生的粉尘以及水泥接卸过程 | |
| | 会产生粉尘,通过晒水抑尘、车间通风扩撒后有少量粉尘以无组织 | |
| | 形式排放,排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》 | |
| | (GB16297-1996) 表2中无组织排放浓度限值(1.0mg/L), 实现达 | |
| | 标排放 | |

| 3、你公司须合理布局,高噪声源尽量远离厂界,并采取有效隔声降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类昼夜标准。 4、按"资源化、减量化、无害化"的处置原则,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,生活垃圾环卫清运,防止造成二次污染。 | 厂区高噪声源尽量 远离厂界,并采取 有效隔声降噪措 施,确保厂界达标。 公司产生的一般固 废均合理利用,生 活垃圾环卫清运。 |
|--|--|
| 5、该项目以生产车间为边界设置50米的卫生防护距离,卫生防护距离内不得建设对环境敏感的项目。 | 本项目50米的卫生 防护距离内没有新 增敏感目标。 |
| 6、该项目建成后,污染物年排放量初步核对为:废水污染物排放量(接管量):废水量≤0吨/年、颗粒物≤0吨/年,固废排放量为零。 | 经检测各污染物排 放量没有超过环评 中的总量。 |

2.3 环境保护措施落实情况

2.3.1 废气污染防治措施

无组织废气:

①水泥接卸粉尘

公司项目在生产中使用的是散装水泥,散装水泥通过水泥槽罐车进行运输;水泥粉尘通过水泥储罐底部布袋除尘装置处理,除尘效率约为90%,经预测分析粉尘对周边环境影响较小,且不改变周边环境质量现状,可以满足环境保护要求。

②石粉及黄沙储存、运输粉尘

在石粉及黄沙输送过程中采用封闭式的输送带运输,减少了粉尘的量产生,为了减少运输时产生的粉尘,公司建设原料仓库,用来堆放石粉原料;在装卸砂石时可以对运输船只上的石粉进行洒水抑制粉尘的产生并加强输送带的封闭效果,有效抑制扬尘的产生,同时考虑装卸时的风速,减轻扬尘的产生。

③石粉及黄沙运输至料斗的粉尘

石粉及黄沙运输至料斗过程中会产生少量粉尘,公司将输送带封闭,并将生产车间进行封闭,并在车间内部安装通风换气系统,减少生产区无组织粉尘造成的环境影响;

④混凝土废渣破碎粉尘

混凝土废渣块在破碎过程中会产生少量粉尘,公司将车间封闭,减少开窗。

公司无组织粉尘排放浓度均能够达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中颗粒物的无组织排放周界外浓度最高点监控浓度限值。

2.3.2 废水污染防治措施

公司生活污水经化粪池处理后肥田, 由镇环卫部门处置。

2.3.3 噪声污染防治措施

在噪声控制方面,公司主要已经采取以下措施:

- 1、购置设备时,尽量选用低噪声、高质量的设备,从声源上降低设备噪声强度。
- 2、合理布局厂区,将生产车间置于地块南侧,对车间进行生产车间和原料、成品仓库分隔,能有效降低车间内部的综合噪声,使室内噪声符合健康标准。
- 3、对于噪声较大的破碎机、水泥砌块机、配料机、搅拌机、码板机等采用厂房隔声、距离衰减等治理措施。
- 4、优化厂界绿化,厂界的绿化采用桥灌草混合建设,采用常绿树种,形成密集的隔声绿色屏障。

厂界的噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中的3类标准限值。

2.3.4 固废污染防治措施

经过水泥储罐底部布袋除尘装置收集的粉尘经回收作为原料利

用, 生活垃圾由环卫清运。

2.3.5 卫生防护距离执行情况

项目以厂界为边界设置 50 米的卫生防护距离,卫生防护距离内没有居民等敏感目标。

2.3.6 标准化排口设置情况

按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求,规范设置了排污口,各排口树立明显标志牌。

雨水排口标志牌已在环保局监察大队登记。

表 2.3-1 环保标志牌清单

| 排放口名称 | 污染因子 | 排放口编号 | 备注 |
|-------|------|-------|----|
| 雨水排口 | | | |

2.4 环保管理规章制度的制订和执行情况

公司在投资兴业,创办企业的过程中,逐渐地加深了对国家环保方针政策的理解,逐渐地重视了环保工作,在严格执行环保"三同时",不断改进和完善三废治理的实践中,进一步增强了企业治理污染的自觉性,提高了企业内部环保管理水平。

为贯彻执行国家环保方针、政策及有关标准,落实县环保部门对我公司的环保要求,公司中层以上领导班子多次专题召开会议认真学习有关环保文件,特别是县环保局的有关文件,统一认识、统一思想、统一行动,结合本公司实际情况,认真研究本公司内部存在的环保问题、差距及改进,落实措施,为使我公司的环保工作符合环保部门的有关规定,公司领导主动与县环保局有关领导和专家多次沟通联系,得到相关部门的热情服务指导,对我公司的环保工作给予了最大关心和支持,也使我公司污染治理等环保工作按照要

求,尽快落实到实处。

为确保我公司的环保工作正常稳定管理,公司成立了以总经理为组长的环保工作领导组,坚持定期或不定期地研究讨论公司的安全、环保问题,落实了安全环保责任制,公司制定了安全环保管理制度、岗位责任制等。为严防突发性环境污染事故,公司编制了"环境污染事故应急救援预案"等等,使公司内部的安全环保管理真正做到了有人管、有章可循、有事可做、有业绩可衡量,做到将安全环保工作纳入了企业正常管理和考核内容,做到了细化管理,坚持堵漏洞、查隐患、防事故、弘扬业绩,表彰先进。将严防跑、冒、清、漏,节约原辅材料,鼓励回收利用废料,杜绝安全环保事故隐患等纳入职工工作业绩正常、挂钩考核内容,严格奖励制度。

2.4.1 环保工作的长效目标管理

为使我公司的环保工作实行长效管理并更上一层楼,我公司为严格 落实环保部门对我公司与时俱进的环保要求,确保"三废"治理稳定 达标排放,及时消除各种环境事故隐患,我公司将进一步做好以下几 方面的工作:

- 1、进一步强化企业内部环保工作的管理和检查,实行制度化管理,将安全环保工作责任落实到岗、责任到人,奖励到位,定期(每月至少一次)或不定期地进行公司内部安全环保监督检查,及时发现问题,及时消除安全、环保事故隐患。
- 2、做好与县环保部门的及时沟通、请示工作,明白环保部门当前对企业环保工作的要求及对我公司环保工作的指导意见,及时按要求落实到位。
 - 3、重点落实好废气处理装置正常稳定运行的维护保养,管理好废

气处理操作人员的岗位责任,确保气处理装置稳定正常运行。

- 4、经常性地开展对公司员工的安全意识教育,环保意识教育,开展清洁文明生产,培训有关化学物品的性质、使用,保管和安全处置技术以及应急救援器材的操作使用技术和重点隐患突发安全环保事故应急处置技术,进行重大安全环保事故,应急救援演练。
- 5、强化公司内生产经济核算,物料核算,努力提高产品质量,降低次品率、原辅材料消耗,开展节水、节能活动,采取切实可行措施,严防物料、废水等的跑、冒、滴、漏。
- 6、进一步绿化、谋划公司生产车间周围环境,保持生产场所整洁、 文明、安全,努力创建节约型、清洁型、环境友好型文明企业。通过 我司项目的竣工验收,我司会坚持不懈、持之以恒的按环保要求落实 废气的处理与达标排放。

四、验收意见

《如东永恒水泥制品有限公司墙体材料(水泥砌块砖)项目竣工环境保护验收意见》

2018年6月19日,如东永恒水泥制品有限公司组织召开了如东永恒水泥制品有限公司墙体材料(水泥砌块砖)项目竣工环境保护验收会议。

验收组由:如东永恒水泥制品有限公司、苏州科太环境技术有限公司(环评单位)、江苏华创检测技术服务有限公司(验收监测单位)、南通天虹环境科学研究所有限公司(报告编制单位)会议邀请二位专家参加验收。验收组名单附后。

验收组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍,监测单位汇报了环保验收监测情况及监测结果,现场查阅了相关资料,核实了本项目建设期环境工作落实情况,验收组一致确认本次验收项目不存在下列情形之一:

- 1、未按环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施,或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的:
- 2、污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书(表) 及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的:
- 3、环境影响报告书(表)经批准后,该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动,建设单位未重新报批环境影响报告书(表)或者环境影响报告书(表)未经批准的:
- 4、建设过程中造成重大环境污染未治理完成,或者造成重大生态破坏未恢复的;

- 5、纳入排污许可管理的建设项目,无证排污或者不按证排污的;
- 6、分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目,其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的;
- 7、建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受 到处罚,被责令改正,尚未改正完成的;
- 8、验收报告的基础资料数据明显不实,内容存在重大缺项、遗漏,或者验收结论不明确、不合理的;
 - 9、其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。 经认真研究讨论,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

项目名称:如东永恒水泥制品有限公司墙体材料(水泥砌块砖)项目;

项目性质:新建:

行业类别: C3021水泥制品制造

项目地址: 江苏省如东经济开发区凤阳村四组(南通天时实业有限公司内);

建设规模:项目总投资为300万元,其中环保投资10万元,约占总投资的3%;项目占地面积26666.7平方米,其中:成品仓库450平方米,生产车间1500平方米。

项目于2017年12月13日经如东经济开发区管委会审批。

(1) 项目主体工程及产品方案

表 1-1 项目主体工程及产品方案

| 工程名称(车间、生产装置 | 产品名称 | 产能 (万块/年) | 年运 |
|--------------|------|-----------|----|
| | | | |

| 或生产线) | | 环评中 | 实际 | 行时 数(h) |
|-------|-----------------------|------|------|------------|
| 生产线 | 水泥砖 (240×110×50mm) | 3500 | 3000 | 7200 |

表 1-2 项目主要原辅材料及用量表

| 序号 | 原材料名 称 | 单位 | 设计年耗量 | 实际年耗量 | 来源及运输方 式 |
|----|-----------|-----|-------|-------|------------------------|
| 1 | 水泥 | t/a | 2100 | 1785 | 外购/汽运 |
| 2 | 黄沙 | t/a | 7000 | 5950 | 外购/船运 |
| 3 | 石粉 | t/a | 23500 | 19975 | 外购/汽运 |
| 4 | 混凝土渣 块 | t/a | 1000 | | 收购路边废混 凝土渣块//汽 运 |

表 1-3 项目主要生产设备表

| 序号 | 设备名称 | 型号 | 数量 | 环评中 | 实际建设 |
|----|-------|------------|----|-----|------|
| 1 | 水泥砌块机 | QT8-15 (A) | 台 | 1 | 1 |
| 2 | 码板机 | MB5-2 | 台 | 1 | 1 |
| 3 | 颚式破碎机 | 500*750 | 台 | 1 | 1 |
| 4 | 细破机 | 250*1200 | 台 | 1 | 1 |
| 5 | 输送机 | | 台 | 1 | 1 |
| 6 | 搅拌机 | JS750 | 台 | 1 | 1 |
| 7 | 配料机 | PLD1200 | 台 | 1 | 1 |
| 8 | 铲车 | | 台 | 1 | 1 |
| 9 | 水泥罐 | 80 吨 | 个 | 1 | 1 |
| 10 | 送料机 | | 台 | 1 | 1 |
| 11 | 装载机 | | 台 | 1 | 1 |

表 1-4 公用及辅助工程一览表

| 类别 | 建设名称 | 设计能力 | 备注 |
|-----|----------|---------|--------------|
| 贮运工 | 仓库 | 450m2 | 原料、成品仓库 |
| 程 | <u> </u> | 4301112 | 汽车、船只运输仓库贮存 |
| 公用工 | 给水 | 1190t/a | 市政自来水管网 |
| 程程 | 排水 | 120t/a | 经化粪池处理后达旱作标准 |

| | 供电 绿化 | | 20万 kWh/a | 如东经济开发区供电系统 | |
|-----|----------|------|-------------|----------------------------|--|
| | | | 300m2 | 绿化率约为 1.12% | |
| | 废 | | | 《大气污染物综合排放标准》 | |
| | 气气 | 粉尘 | 布袋除尘装置 | (GB16297-1996) 表 2 中无组织排放浓 | |
| | J | | | 度限值 | |
| 环保工 | 废 | 生活污水 | 化粪池 1m3 | 经化粪池预处理后肥田 | |
| 程 | 水 | | ,6),,0 | 12167(1670) 6 2727(21) | |
| | | 噪声 | 隔声、降噪 | 达《工业企业厂界环境噪声排放标准》 | |
| | | /r/ | 1147 17 17 | (GB12348-2008) 3 类要求 | |
| | | 固废 | 一般固废堆场10 m2 | 均资源化、无害化处理, 固废零排放 | |

(二)建设过程及环保审批情况

如东永恒水泥制品有限公司墙体材料(水泥砌块砖)项目环境影响评价报告于2017年12月13日通过了如东经济开发区管委会审批(东管审评[2017]21号)

项目于2018年1月进行设备调试,并进行试生产。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三)投资情况

项目投资总额: 300万元, 其中环保投资 10万元, 约占总投资的 3%:

表 1-5 环保投资一览表

| 污染 种类 | 设施 | 医名称 | 环保投资 (万元) | 处理效果 | 建设计划 |
|-----------------------|--|-----|--------------|-------------|-------|
| ÷ 4 | 水泥储罐自带布袋除 尘装置 | | | 达标排放 | |
| 废气 | 全密封输送带 | | 2 | | |
| | 洒水装置 | | 1 | 抑制扬尘产生 | 与项目同时 |
| 废水 | 化粪池 | | 1 | 达旱作标准 | 设计、同时 |
| 噪声 | 隔声降噪 | | 3 | 厂界达标 | 施工、 |
| 固废 | 固废 固废暂 一般固废 存场 2个中转箱 | | 2 | 安全暂存, 固废零排放 | 同时运行 |
| 雨污分流、 排污口规划 化设置 | 雨水管网、污水管网 | | 1 | | |

| 合计 | 10 | |
|----|----|------|

(四)验收范围

本次验收范围为如东永恒水泥制品有限公司墙体材料(水泥砌块砖)项目。

二、工程变动情况

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办(2015)52号)及苏环办[2015]256号文件要求,逐一核查,本项目没有一下情形;

表2-1 项目变动情况对照检查表

| 类别 | 苏环办〔2015〕256号变动清单 | 实际变动情况 |
|------|------------------------|-------------------|
| 性质 | 1、主要产品品种发生变化(变少的除外)。 | 产品品种未发生变化 |
| | 2、生产能力增加30%及以上。 | 生产能力未发生变化 |
| | 3、配套的仓储设施(储存危险化学品或其他 | |
| | 环境风险大的物品)总储存容量增加30%及以 | 配套的仓储设施未发生变化 |
| 规模 | 上。 | |
| | 4、新增生产装置,导致新增污染因子或污染 | |
| | 物排放量增加;原有生产装置规模增加30%及 | 生产装置未新增,不新增污染因子,不 |
| | 以上,导致新增污染因子或污染物排放量增 | 新增污染物排放量; |
| | 加。 | |
| | 5、项目重新选址。 | 项目未重新选址 |
| | 6. 在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装 | 总平面布置没有发生变化,未导致不利 |
| | 置发生变化)导致不利环境影响显著增加。 | 环境影响增加。 |
| 地点 | 7. 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。 | 防护距离边界未发生变化且未新增敏 |
| | 1. 例如此构起外及生文化开机相了敬念点。 | 感点 |
| | 8. 厂外管线路由调整,穿越新的环境敏感区; | |
| | 在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影 | 本项目没有相关管线。 |
| | 响或环境风险显著增大。 | |
| 生产工 | 9. 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主 | 主要生产装置类型、主要原辅材料类 |
| 生产工艺 | 要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且 | 型、主要燃料类型、以及其他生产工艺 |
| 乙 | 导致新增污染因子或污染物排放量增加。 | 和技术未调整且不新增污染因子,不新 |

| 类别 | 苏环办(2015)256号变动清单 | 实际变动情况 |
|-----|------------------------|-------------------|
| | | 增污染物排放量。 |
| | 10. 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、 | 污染防治措施的工艺、规模、无调整, |
| 环境保 | 排放形式等调整,导致新增污染因子或污染物 | 未新增污染因子, 未新增污染物排放 |
| 护措施 | 排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境 | 星。 |
| | 影响或环境风险增大的环保措施变动。 | |

综上所述,建设项目没有发生重大变动;

三、环境保护设施建设情况

1、废气污染防治措施

无组织废气:

①水泥接卸粉尘

该项目在生产中使用的是散装水泥,散装水泥通过水泥槽罐车进行运输;水泥粉尘通过水泥储罐底部布袋除尘装置处理,除尘效率约为90%,经预测分析粉尘对周边环境影响较小,且不改变周边环境质量现状,可以满足环境保护要求。

②石粉及黄沙储存、运输粉尘

在石粉及黄沙输送过程中采用封闭式的输送带运输,减少了粉尘的量产生,为了减少运输时产生的粉尘,公司建设原料仓库,用来堆放石粉原料;在装卸砂石时可以对运输船只上的石粉进行洒水抑制粉尘的产生并加强输送带的封闭效果,有效抑制扬尘的产生,同时考虑装卸时的风速,减轻扬尘的产生。

③石粉及黄沙运输至料斗的粉尘

石粉及黄沙运输至料斗过程中会产生少量粉尘,公司将输送带封闭,并将生产车间进行封闭,并在车间内部安装通风换气系统,减少生产区无组织粉尘造成的环境影响;

④混凝土废渣破碎粉尘

混凝土废渣块在破碎过程中会产生少量粉尘, 公司将车间封

闭,减少开窗。

该项目无组织粉尘排放浓度均能够达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中颗粒物的无组织排放周界外浓度最高点监控浓度限值。

2、废水污染防治措施

该项目生活污水经化粪池处理后肥田, 由镇环卫部门处置。

3、噪声污染防治措施

在噪声控制方面,该公司主要已经采取以下措施:

- 1、购置设备时,尽量选用低噪声、高质量的设备,从声源上降低设备噪声强度。
- 2、合理布局厂区,将生产车间置于地块南侧,对车间进行生产车间和原料、成品仓库分隔,能有效降低车间内部的综合噪声,使室内噪声符合健康标准。
- 3、对于噪声较大的破碎机、水泥砌块机、配料机、搅拌机、码板机等采用厂房隔声、距离衰减等治理措施。
- 4、优化厂界绿化,厂界的绿化采用桥灌草混合建设,采用常绿树种,形成密集的隔声绿色屏障。

厂界的噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中的3类标准限值。

4、固废污染防治措施

经过水泥储罐底部布袋除尘装置收集的粉尘经回收作为原料利用,生活垃圾由环卫清运。

5、其他环境保护设施

(1) 环境风险防范设施

项目厂区实施"雨污分流、清污分流"制,厂区雨水进入雨水管网排入附件河流,雨水系统外排总排口有闸板关闭设施,有专人负责

在紧急情况下关闭雨水排口,防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1、废水

验收监测结果表明:如东永恒水泥制品有限公司排放的废水中PH、CODcr、SS等排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准。氨氮检测值符合GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1 B等级标准。

2、废气

无组织废气:颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2 中二级标准和无组织排放监控浓度限值标准;

3、噪声

该单位厂界噪声共4个测点,其昼间、夜间测定值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中规定的3类标准(昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A))。

4、污染物排放总量

| 类别 | 污染物 | 污染物排放量控制指标 (t/a) | 排放情况 (t/a) | 达标情况 |
|----|-----|---------------------|---------------|------|
| 废水 | 废水量 | 1960 | 0 | 达标 |
| | COD | 0. 098 | 0 | 达标 |
| | 氨氮 | 0.0008 | 0 | 达标 |
| | SS | 0.02 | 0 | 达标 |

表 4-1 废水污染物排放总量核算

表 4-2 废气污染物排放总量核算

| 类别 | 污染物 | 污染物排放量控制指标 | 排放情况 | 达标情况 |
|----|-----|------------|------|------|
| 废气 | 颗粒物 | 0 | 0 | 达标 |

该项目的废气、废水排放总量符合总量控制要求。

(二) 环保设施去除效率

无

五、工程建设对环境的影响

无

六、验收结论

如东永恒水泥制品有限公司墙体材料(水泥砌块砖)项目建设的内容符合环评要求,没有发生重大变动,公司落实了环境影响评价文件及其批复的要求,配套建设了相应的环保设施,验收监测数据表明污染物排放浓度达标,污染物排放总量达到审批要求,详见验收监测报告。

对照自主验收的要求,验收组一致认为"如东永恒水泥制品有限公司墙体材料(水泥砌块砖)项目"环保竣工验收合格。

建设单位:如东永恒水泥制品有限公司(盖章) 法定代表人(或负责人)签字:

时间: 2018年6月22日

五、"其他需要说明的事项"相关说明

5.1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

5.1.1 设计简况

本项目已经将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计,环境保护设施的设计基本符合环境保护设计规范的要求,没有编制了环境保护篇章,落实了防止污染和生态破环的措施以及环境保护设施投资概算。

5.1.2 施工简况

本项目施工工程中将环境保护设施纳入了施工合同,环境保护设施的建设进度和资金是否得到了保证,项目建设过程中是否组织实施了环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

5.1.3 验收过程简况

建设项目竣工时间为2018年2月,验收工作启动时间为2018年3月,自主验收方式是自主与委托其他机构相结合的方式进行的;验收监测委托江苏华创检测技术服务有限公司,验收监测时间为2018年6月5日-6月6日,进行了检测,报告完成时间为2018年6月18日,监测结果合格。

5.2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等,没有其他环境保护措施。

5.2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司建立了环保组织机构, 机构人员组成及职责分工;

完善了各项环保规章制度、环境保护设施调试及日常运行维护制度、环境管理台账记录、运行维护费用保障计划等。

(2) 环境监测计划

项目按照环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划,公司不具备废水、废气等因子的检测能力,公司委托江苏华创检测技术服务有限公司进行监测;

5.2.2 配套措施落实情况

项目没有区域削减及淘汰落后产能涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

5.2.3 其他措施落实情况

本项目没有林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

5.3 整改工作情况

2018年6月19日召开了验收工作会议,会上专家提出的整改建议主要有:

- 1、补充试生产以来的生产运行台账(分为月度、季度、年度);
- 2、标准化排口规范化;
- 3、修改完善验收监测报告;

六、相关附件

- 1、立项备案文件;
- 2、环评批文;
- 3、营业执照;
- 4、相关图件;