

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：江苏优普生物化学科技股份有限公司（公章）



填报日期：二〇二五年四月

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：

陆坤山

2025年4月2日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

江苏优普生物化学科技股份有限公司始建于1992年，是一家集融科研、生产和销售于一体，以专业从事精细化工生产为核心的江苏省高新技术企业。公司地址位于南通市如东洋口经济开发区，占地面积220亩，公司注册资本9326.9155万元。我公司本着“质量第一、诚信为本”的经营宗旨和“以科技创新为动力，以市场为龙头”的经营理念，重点发展医药中间体和农药中间体。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
2,6-二氯-4-三氟甲基苯胺项目	2,6-二氯-4-三氟甲基苯胺	1000 吨	含铜废催化剂	923 吨
			含铜废催化剂	366.5 吨
2,6-二氯-4-三氟甲基苯胺项目	2,6-二氯-4-三氟甲基苯胺	800 吨	含铜废催化剂	650 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

一、年产 1000 吨 2,6-二氯-4-三氟甲基苯胺项目和年产 800 吨 2,6-二氯-4-三氟甲基苯胺项目

将定量的乙醇、氯化亚铜、氯化钾加入胺化釜，关闭进料口，打开进气阀门，加入定量的液氨，升温反应完成后保温，在降温降压脱溶。脱溶时通过降膜吸收塔回收氨气，回收乙醇至胺化工段在使用，脱溶结束后，将物料压入板框压滤机压滤，物料分离液进入氯化工段，氯化结束后将物料翻至脱溶釜进行加热，脱去溶剂二氯乙烷，脱溶结束后将物料中和至中性，之后投入精馏釜精馏，压滤下来的含铜废催化剂再经过耙式干燥机烘干后装袋进固废仓库。

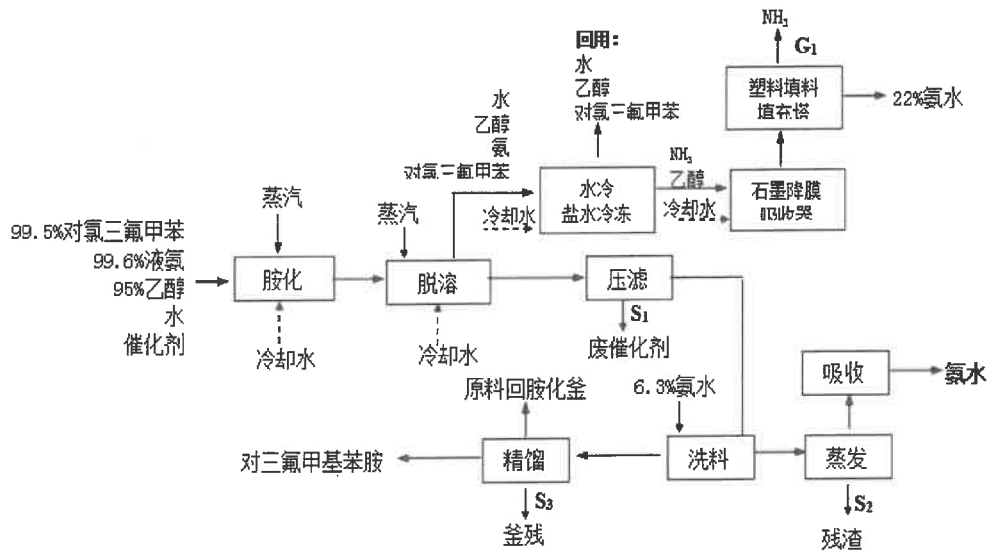


图 4-7 对三氟甲基苯胺生产工艺流程图

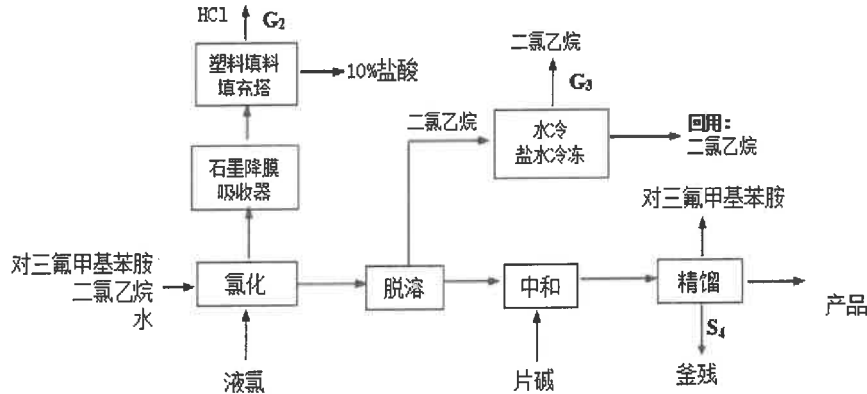


图 4-8 2,6-二氯-4-三氟甲基苯胺生产工艺流程图

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
含铜废催化剂	氯化亚铜	20	腐蚀性 ☐	固态 ☒
			毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含铜废催化剂	吨袋	塑料	1 吨	是

表 2 废物运输情况
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 根据开封市第二运输总公司道路运输许可证的经营范围（危险货物运输 2 类、3 类、4 类、5 类、6 类、8 类、9 类、医疗废物、危险废物），符合交管部门运输的相关规定。
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐
运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图） 运输路线：江苏优普生物化学科技股份有限公司-沈海高速-盐淮高速-淮徐高速-连霍高速-商登高速-尉氏县宏升金属材料有限公司 途径地级市：南通、盐城、淮安、宿迁、徐州、淮北、商丘、开封

路线图:

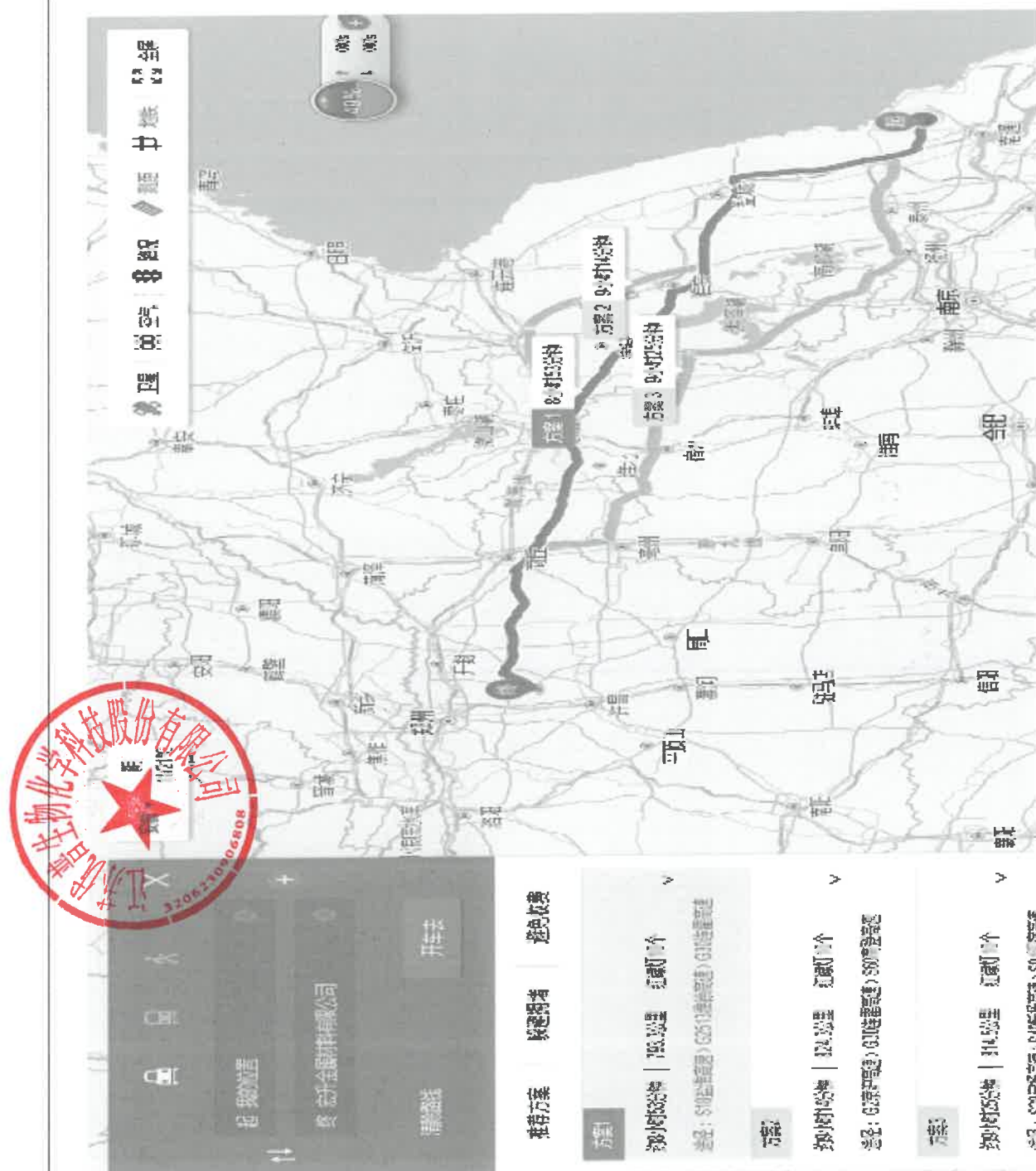




表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

转移的污染防治：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、碱类等分开存放，切忌混储。禁止使用易产生火花的机械设备。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。急救措施：皮肤接触：脱去污染的衣着，用流动清水冲洗。眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。吸入：脱离现场至空气新鲜处。食入：饮足量温水，催吐。就医。防护措施：密闭操作，提供良好的自然通风条件。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、碱类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

防护措施：密闭操作，提供良好的自然通风条件。直接接触需佩戴过滤式呼吸器。紧急事态抢救或撤离佩戴自给式呼吸器，穿棉质防护操作服。戴防护手套，工作现场禁止吸烟、进食、饮水。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理安全防护设备：过滤式呼吸器、自给式呼吸器、棉质防护操作服、防护手套、防护眼镜、防护鞋、安全卡、灭火器。配备防疫物资：口罩、消毒剂、洗手液、护目镜、防护手套等。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

一、应急预案

发生事故时驾驶员在第一时间准确的向当地消防、运管、安监及公司领导汇报事故发生的地点、时间、人员伤亡等情况，公司总指挥通知所有应急小组启动预案。

（一）事故后驾驶员、押运员应采取的紧急处理措施

1、驾驶员立即拉紧手制动器，固定车轮，熄灭发动机报警。押运员根据所载货物的性质，采取相应的急救措施，防止事故扩大。

2、指挥周围车辆及无关人员迅速离开，现场隔离 50 米范围禁止明火，防止事态扩大；

3、疏散事故现场周围易燃易爆物品、防止二次事故发生；

4、立即到路口设置警戒标志，并迎接救援车的到来。

（二）人员的紧急疏散、撤离

驾驶员和押运员在紧急救援时，要按危险品性质和事故严重程度进行分析，决定是否对周边人员紧急撤离以及撤离方式；在当地救援部门到来后，人员的疏散与撤离决定权移交给政府部门履行。

（三）危险区的隔离

事故发生后，驾押人员应对事故现场周围实行警戒，对无关人员及车辆进行紧急疏散，驾驶员要在危险区域放置“前方危险，车辆绕行”警示牌，协助相关部门做好交通管制工作。

（四）检测、抢救、救援及控制措施

1、驾、押人员应落实危化品污染事故监测工作。

2、抢险、救援方式、方法及人员的防护、监护措施。

a. 运输易燃、易爆气瓶发生事故的处理方式。

关闭钢瓶阀门，如果无法拧紧阀门，迅速将车辆开至空旷无人区域任其泄露尽。车辆无法开动时应向气瓶大时浇水，使其冷却并移出危险区域。安全转移气瓶，逐个卸车，严禁踢、倾、摔、碰、溜放卸车，注意防止气瓶安全帽脱落，气瓶竖放时必须稳妥。

b. 运输易燃液体发生事故的处理方式。

轻装容器，有渗漏现象时，应及时将渗透部位朝上，并移至安全通风处，进行粘补和更换包装，已经泄露的物品用纱布覆盖后扫净，发现中毒，应立即将中毒人员移至空气流通处。

c、运输易燃液体、自燃物品、遇温易燃物品发生事故的处理方式妥善收集、更换或处理包装。

d、运输腐蚀品发生事故的处理方式。

腐蚀品货物发生泄露时用砂土覆盖吸收，对遇水发生剧烈反应的，不得用水直接喷射扑救，以防腐蚀物品飞溅。扑救人员必须穿戴防护用品，对散发腐蚀性蒸汽的危化品，必须使用防毒面具。扑救人员应站在上风处。人体被腐蚀品灼伤处，应立即用大量水冲洗，必要时送医院就诊。

（五）翻车的应对措施

a、发生翻车事故，驾驶员、押运员应立即自救，离开驾驶室。

b、根据车辆翻车点的地形和车辆重心，就地取材稳定车辆重心，防止车辆继续滚滑，扩大险情。

c、发生泄漏立即向消防 119、救护 120、交通事故 122、治安 110 报警求援，向公司领导报告。

在消防人员未到达前，做好保护现场看护工作，警告闲杂人员离开，现场隔离 50 米范围禁止明火。

d、公安、消防人员到达现场后，听从指挥，协调调查处理，若有伤员立即设法抢救。

（六）泄露的应对措施

a、尽快驶离人群密集地，到空旷区域。将发生动机熄火，并切断车辆电源总电源。尽快堵塞、倒桶或卸料作业，并向公司领导报告泄漏原因、泄漏数量。

b、泄漏量较大时，立即向消防 119、救护 120、交通事故 122、治安 110 报警求援；现场隔离，要在泄漏点 50 米范围内设置禁火区域，禁止车辆驶入，明火进入或其它可能产生火花的作业；119、110、122 到现场后，服从指挥，配合抢险；

c、因交通事故造成的泄漏，待交警到场后，要主动接受事故调查。

（七）火灾、爆炸事故的应对措施

a、当火势可以控制的情况下，应迅速将车辆驶离（拖离）至空旷区域，以中断灾情的进一步扩大；

b、火灾初始，押运员和驾驶员立即用随身携带的灭火器对准火焰根部灭火，或用其他方法中断燃烧。当火势猛烈灭火无效时，应立即撤离人员中断交通，并立即向消防 119、交通 122、治安 110 报警，同时向公司领导汇报；

c、发生爆炸和爆炸后燃烧，所有人员应立即撤离，如有人员伤亡应通知 120 急救中心；

d、事故救援人员到场后，做好配合并协助进行事故调查。

（八）撞车的应对措施

a、发生撞车事故后，应迅速拨交通事故 122，协助调查；

b、当事故发生后双方有生命危险或货物剧烈反应的（污染环境、火灾爆炸等），驾驶员还应立即向消防 119、120、110 报警请求救援，同时保护现场，请求过路群众或车辆紧急抢救、抢险，已造成危化泄漏的按“泄漏预案”执行；造成火灾爆炸的按“火灾、爆炸预案”执行。

c、告诫围观和过路人群迅速撤离；

d、救援人员到来后，服从指挥，配合做好善后处理和调查取证工作。

（九）车辆坠落的应对措施

a、当发生车辆坠落公路（坠河）时，驾驶员、押运员要迅速逃生。

b、逃生后及时向相关部门报告，请求急救。

（十）现场实时监测

事故发生造成的污染，要通知环保部门，由环保部门决定采取应急对策。

（十一）受伤人员救治

在事故中受伤的人员，视情况施以急救措施，同时向 120 急救中心救援，电话中要说清楚，事故发生地及产生伤害的原因，并作了什么应急处理。在救援车没有到达时，可拦截汽车将伤员送往医院，用手机与 120 急救中心保持联系，并听从救援指令。

（十二）现场保护与现场洗消

1、现场保护

在事故发生后驾驶员、押运员应设立警报，划定安全区。疏散周围人群，保护好现场。

2、现场洗消

洗消是消除化学污染的有效方法。要针对泄漏危化品的特性，及时搞好好现场洗消，车辆和设备的洗消，填写事故现场记录。

二、事故善后处理

事故应急救援终止程序 待事故解除后，终止救援。

1、驾、押员工保护好现场，协助事故调查，单位主管人员根据事故等级的大小及时向上级有关部门汇报。

2、公司要对全体员工进行应急响应、应急响应知识的培训；

3、公司每年要组织两次应急演练，在短时间内要覆盖应急预案中的几种危险化学品的事故内容；

4、公司要根据对演练中暴露的问题和对预案的可行性进行评估和分析。

三、托运方配备的安全应急设备。

配备泄漏应急处理安全应急设备：过滤式呼吸器、自给式呼吸器、棉质防护操作服、防护手套、防护眼镜、防护鞋、安全卡、二氧化碳灭火器、三角木、警戒带、红色报警烟雾弹、冬季配防滑链。

四、运输防疫

公司开展防疫基本知识宣传、教育、培训。要加强值班值守，严格落实24小时值班制度，落实值班人员在岗在位。要高度重视，确保信息报送及时、准确、全面。严禁迟报、缓报、瞒报和漏报。配备防疫物资：口罩、消毒剂、洗手液、护目镜、防护手套等。

三、企业事故救援相关联系方式：

值班电话：总公司 0371—23152617

三公司 0371—22926333（白） 0371—22923303（夜）

单位负责人电话：

经 理：焦利伟 13938647044

安全经理：朱进强 18568666300

火警 119 交通事故报警 110、122

急救 120 保 险 公 司 95518

国家化学事故应急咨询电话：0532—3889090

开封市第二运输总公司

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：河南省宏升金属材料有限公司

危废经营许可证编号：豫环许可危废字 0 号

有效期：2024 年 8 月 20 日至 2029 年 8 月 20 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：废有机溶剂、含镍废物、有色金属冶炼废物、其他废物、

废催化剂手机、贮存、利用，180000 吨/年

危废代码见附件

危险废物经营代码明细表

该企业经营具体危险废物代码为：

900-005-06、261-087-46、900-037-46、321-002-48、091-001-48、
321-005-48、321-027-48、900-041-49（双氧水厂废氧化粗球）、
251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50、261-151-50、
261-152-50、261-153-50、261-154-50、261-155-50、261-156-50、
261-157-50、261-158-50、261-159-50、261-160-50、261-161-50、
261-162-50、261-163-50、261-164-50、261-165-50、261-166-50、
261-167-50、261-168-50、261-169-50、261-170-50、261-171-50、
261-172-50、261-173-50、261-174-50、261-175-50、261-176-50、
261-177-50、261-178-50、261-179-50、261-180-50、261-181-50、
261-182-50、261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、
275-006-50、772-007-50、900-049-50（以上均不含废水处理污泥、电
解污泥等污泥类废物、废活性炭）（此后无内容）



7.经营单位应严格按照《河南省固体废物污染防治条例》、《关于印发河南省危险废物防治攻坚战三年行动计划》（豫政〔2018〕30号）和环境影响评价法律法规规章要求，严格控制本省行政区域以外的危险废物转移至本省境内贮存或者处置。转移危险废物的，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单。跨省、自治区、直辖市转移危险废物的，应当向危险废物移出地省、自治区、直辖市人民政府环境保护行政主管部门申请，未经批准的，不得转移。

8.经营单位应遵守国家 and 地方生态环境部门其他规定。

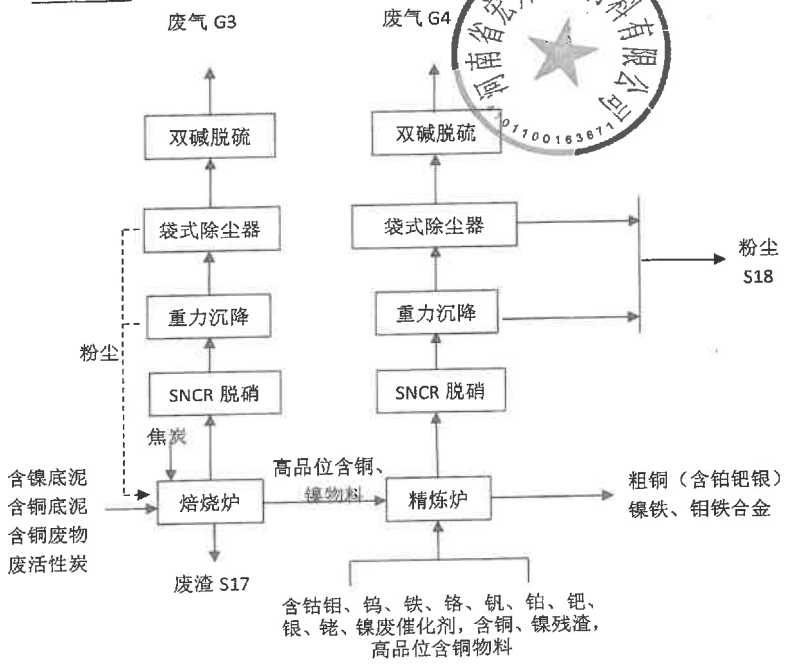
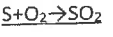
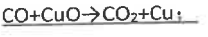
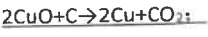
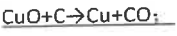
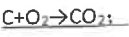
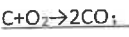


表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

将含镍污泥、含铜污泥、含镍废物、含铜废物（有色金属冶炼）置于焙烧炉进行焙烧，得到高品位的含镍、铜物料，然后汇同含镍、铜、钼残渣、有色金属冶炼含铜废物、含钴钼、钨、铁、铬、钒、铂、钯、银、铑、镍废催化剂、废活性炭分别与焦炭在精炼炉中精炼，将还原后的金属倒入模具成型，炉渣是以 $2\text{FeO}\cdot\text{SiO}_2$ 为主的离子型硅酸盐熔体。精炼温度控制在 $1350^\circ\text{C}\sim 1400^\circ\text{C}$ 之间。焦炭、废活性炭起到还原剂、渗碳剂和起料柱骨架等作用。最后得到粗铜（含铂钯银）、镍铁合金、钼铁合金。

其中铜的主要反应方程式为：



2024年跨省转移实际转移情况统计表

跨省转移审批情况		实际转移情况												
序号	复函编号	产生单位	接收地	接收单位	废物种类	代码/HW	审批转移数量/吨	截止有效期	废物种类	实际转移数量/吨	转移联单编号	实际转移日期(出厂)	运输车辆车牌号	备注
1	苏环固函(2024)222号	江苏优普生物化学科技股份有限公司	河南	尉氏县再创金实业有限公司	含铜废催化剂	HW50 (263-013-50)	1000	2024.11.13	含铜废催化剂	27.56	2024320606794	2.28	豫B32539	
2										27.81	20243206008871	3.13	豫B07651	
3										28.789	20243206011914	3.29	豫BFZ771	
4										27.952	20243206014956	4.17	豫BVT278	
5										27.374	202432060145931	4.23	豫BVT278	
6										28.006	20243206018161	5.08	豫BVT278	
7										27.545	20243206021126	5.24	豫BVT252	
8										29.299	20243206021799	5.28	豫B1N729	
9										28.106	20243206023324	6.6	豫BVT253	
10										27.266	20243206024217	6.13	豫B16881	
11										28.261	20243206027953	7.06	豫BXD585	
12										27.591	20243206028827	7.12	豫BXT093	
13										27.203	20243206029303	7.16	豫BVT252	
14										27.597	20243206030812	7.24	豫BVT225	
15										27.613	20243206038142	9.09	豫BBM445	
16										27.606	20243206040060	9.20	豫BPD851	
17										28.282	20243206040914	9.25	豫B00519	
18										27.445	20243206041482	9.27	豫B07651	
19										27.135	20243206042876	10.09	豫BPD830	
20										28.537	20243206043751	10.14	豫BLJ656	
21										27.033	20243206044712	10.18	豫BVT252	
22										28.426	20243206045716	10.24	豫B08312	
23										28.609	20243206046443	10.28	豫BLJ656	
24										28.258	20243206047563	11.04	豫BVT225	
25										28.261	20243206048798	11.11	豫BVT278	
合计										697.573				

1	苏环固函 (2024) 290号	江苏优普 生物化学 科技股份 有限公司	河南	河南省宏升 金属材料有 限公司	含铜废 催化剂	HW50 (263- 013-50)	1500	2024.8.19	含铜废催 化剂	28.384	20243206007432	3.04	豫BK2065
2										27.912	20243206009463	3.15	豫BH518
3										27.344	20243206009755	3.18	豫BAY333
4										27.867	20243206013578	4.09	豫BVT225
5										28.208	20243206014956	4.19	豫BVT278
6										28.3	20243206016253	4.24	豫BV1958
7										28.909	20243206018642	5.10	豫BBH518
8										29.191	20243206020871	5.23	豫BAX269
9										28.365	20243206021539	5.27	豫BVT287
10										28.306	20243206022296	5.30	豫BBZ333
11										28.534	20243206025108	6.18	豫BNH736
12										28.984	20243206027435	7.03	豫BBH518
13										27.796	20243206028389	7.09	豫BBH518
14										28.253	20243206029497	7.17	豫BBH518
15										28.465	20243206031122	7.26	豫BK2065
合计										424.818			
1	苏环固函 (2024) 1838号	江苏优普 生物化学 科技股份 有限公司	河南	河南省宏升 金属材料有 限公司	含铜废 催化剂	HW50 (263- 013-50)	1000	2024.12.3 1	含铜废催 化剂	28.365	20243206050064	11.18	豫DK2065
2										27.915	20243206050901	11.22	豫BK2065
3										28.36	20243206052116	11.29	豫BBH518
4										26.603	20243206056115	12.20	豫BNH736
5										27.766	20243206057653	12.27	豫BBH518
合计										131.064			
总计										1261.4			

