

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：中天轻合金有限公司（公章）



填报日期：2020年1月1日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2020 年 1 月 1 日

表 2 与申请转移废相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

启动设备→添加助滤剂→预沉积→正常过滤→过滤箱清洗→更换过滤纸

文字描述及工艺流程图

1 操作要求

1.1 启动准备

- 1.1.1 确认各部位检查正常后，机组安全送电；
- 1.1.2 按作业指导书的要求正常启动板式过滤机。同时每班生产前要取样观察轧制油质量，发现问题要及时报告，并做好记录；
- 1.1.3 助滤剂添加量为：

轧制油过滤质量正常，透光率在 85%以上，硅藻土：活性白土=9~10:1；

轧制油过滤质量不好，颜色发黑，硅藻土：活性白土=5~6:1，油质量很差 4:1，并进行强化过滤，待轧制油过滤质量正常后，再投入

使用。

1.2 添加助滤剂

- 1.2.1 开动搅拌电机进行搅拌 10~15min，以能在液面上看到涡流现象为好。
- 1.2.2 在日常使用中，助滤剂应在混合箱中的混合液将要抽空前（距底部 400mm 左右）时添加，以保证过滤机能够连续工作。（混合油箱高 1550mm）
- 1.2.3 打开加油阀，向混合箱内充油，填至距顶部 400 mm左右停止。
- 1.2.4 将助滤剂（先加硅藻土，活性白土要在预沉积完成后方可加）加入箱内。

1.3 预沉积

- 3.3.1 一切正常后，开始预沉积程序，预沉积为 PLC 自动控制，不许私自调整参数设置，同时观察液面下降量。
- 3.3.2 预沉积完成后，加活性白土并搅拌均匀，同时再次注油距顶端 100mm 左右，转入正常过滤状态。

1.4 正常过滤

- 1.4.1 在 PLC 可编程序控制器内的定时器上设定加入助滤剂的时间间隔，喷射周期为 30s，其中喷射时间为 10~20%。自动控制进给阀的开启时间，控制助滤剂供给量。根据实际过滤效果，优化本参数。
- 1.4.2 过滤时使用 0.3~0.6MPa 的负压，但必须保证各密封部位密封效果良好，如果密封效果不好，必须要及时维修以保证助滤剂混合液的喷射量。
- 1.4.3 过滤箱清洗（吹扫）
- 1.4.4 当过滤进行到 24 小时以后，一个过滤周期结束或过滤箱油压报警或入口压力升高至 0.3MPa 时，停止过滤，进行过滤机的清洗。
- 1.4.5 启动清洗（吹扫）程序，进行清洗、换纸、加油及加土操作。上腔吹扫时间为 10 分钟（一次吹扫），下腔吹扫时间为 8 分钟（二次吹扫），再上下一起吹扫 2 分钟。观察实际硅藻土干燥效果，再优化吹扫工艺。
- 1.4.6 更换过滤纸
- 1.4.7 冷轧机组板式过滤机 24 小时为一个过滤周期；
- 1.4.8 一个过滤周期结束后，不论过滤箱入口压力是否报警，都必须进行换纸操作；
- 1.4.9 在一个过滤周期还没有结束时，如果过滤箱油压报警或入口压力升高至 0.3MPa 时，也必须进行换纸操作，这时混合箱内的剩余的助滤剂混合液可以继续使用，同时按照比例添加相应的硅藻土开始预沉积。
- 1.4.10 如果还有 1~2 小时就完成一个过滤周期而过滤箱油压报警或入口压力升高至 0.3MPa 时，可以直接进行下一个过滤周期，并按规定加油、加助滤剂、换纸等操作。
- 1.4.11 当一个过滤周期还未结束，但混合箱内的油量将近用完时，要先查看过滤箱入口压力和轧制油质量，如果油压较低并且轧制油质量很好，可以向混合箱内加入少量的油，不用加助滤剂，继续完成本过滤周期，但要关注轧制油的质量和入口压力值；
- 1.4.12 一个过滤周期的正常换纸时间为每天早上 8:00~9:00。
- 1.4.13 如果是因为未到一个过滤周期过滤箱入口压力升高而被迫换纸，或还有至少 4 小时以上本过滤周期才能结束而混合箱内油量用完时，要查明原因，并进行整改。
- 1.4.14 更换过滤纸后，要在一切正常并要开始工作前，取油样观察油品的透光率，正常后方可生产。

表 3 废物组分、特性 (详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
废硅藻土	轧制油	15	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
	硅藻土	85	毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	粉末态 <input checked="" type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
含油滤布	轧制油	15	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	滤布	85	毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物 (容器) 名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废硅藻土	吨袋	聚丙烯	1 吨	有
2	含油滤布	吨袋	聚丙烯	1 吨	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

危险废物运输公司是由处置企业河南润隆环保科技有限公司委托的第三方济源祥隆运输有限公司进行我司危废的运输，此公司拥有专业的危废运输车辆及司机、押运员等且营业执照，经营许可证都符合相关规定,且制定了道路运输事故应急救援预案。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

中天轻合金有限公司-启扬高速（s28）-沈海高速（G15）-盐洛高速（G1516）-淮徐高速（G2513）-连霍高速（G30）-郑民高速（S82）-巩义市

中天轻合金有限公司-泰州市-扬州市-南京-蚌埠市-周口-漯河-许昌-郑州-巩义

表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

运输过程中车辆配备防雨布及废物泄露收集容器、吸附棉,同时应急人员配备口罩、面罩、手套、劳保鞋、铲具、等污染防治工具。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防护措施提前制定安全事故应急预案,同时将相关司机、押运员进行专业消防、及危废泄露应急处理知识进行培训,且具备危废收集器、铲具、灭火器、吸附棉、手套等防护设备。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

制定危险废物运输事故应急救援预案,成立专业机构职责,领导小组,职责分工到位,同时配备相应的应急设备,将事故的隐患风险降低到最低。

针对本次疫情,我司运输途中为确保运输安全,对司机进行体温检测,调其行动轨迹,人员消毒,佩戴口罩,对车辆运输途中所经地区排查避开隐患区域,同时将车辆里外使用消毒剂进行全面的消毒,将疫情防控落实到位,

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：河南润隆环保科技有限公司

危废经营许可证编号：豫环许可危废字 105 号

有效期：2023-10-03

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：含油硅藻土、废矿物油、含油滤布 HW08(900-213-08、900-199-08、900-200-08、900-204-08、900-214-08、900-249-08、900-231-08);含油硅藻土 50000 吨/年，废矿物油 20000 吨/年，含油滤布 2000 吨/年。

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

河南润隆环保科技有限公司

含油硅藻土处置方案

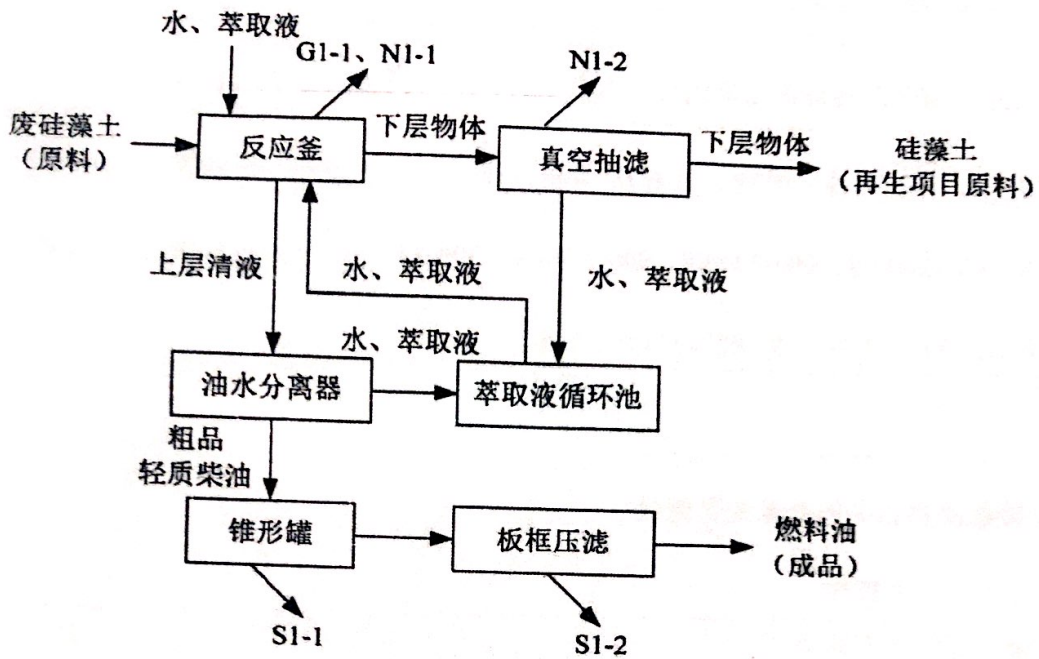
- 1、以铝加工等行业产生的废渣含油废硅藻土为原材料，采用发明专利技术方法分离回收含油硅藻土。将原材料含油硅藻土经筛选分拣后加入反应罐中，然后加入水搅拌 30min，再加入 98% 的硫酸，调节硫酸浓度至 10%，搅拌 30min，静止 8h，硫酸会与原材料反应，废气通过管道、风机收集后送至尾气收集塔处理，自行分离成上层清液和下层硅藻土，然后将上层清液导入油水分离器，分离水和油，水循环利用，下层硅藻土静止，由送料器送入脱水机脱水，脱水后的硅藻土，即为再生项目的原材料。
- 2、采用煅烧工艺再生硅藻土，目的是消除硅藻土废渣中的微量有机物，并充足脱水分，扩充回其微孔结构，提供再生硅藻土作为助滤剂的性能。具体工艺为：硅藻土废料输送至烘干室烘干，把含水率降低至 12%，烘干后再由提升机送至高位料仓，由喂料机送至回转窑道进行煅烧，经煅烧后三位硅藻土自然滑落进入皮带输送，冷却后硅藻土进行粉碎和分选分离，产品落入相应的目数收集布袋，最后检验入库。

废旧滤布处置方案

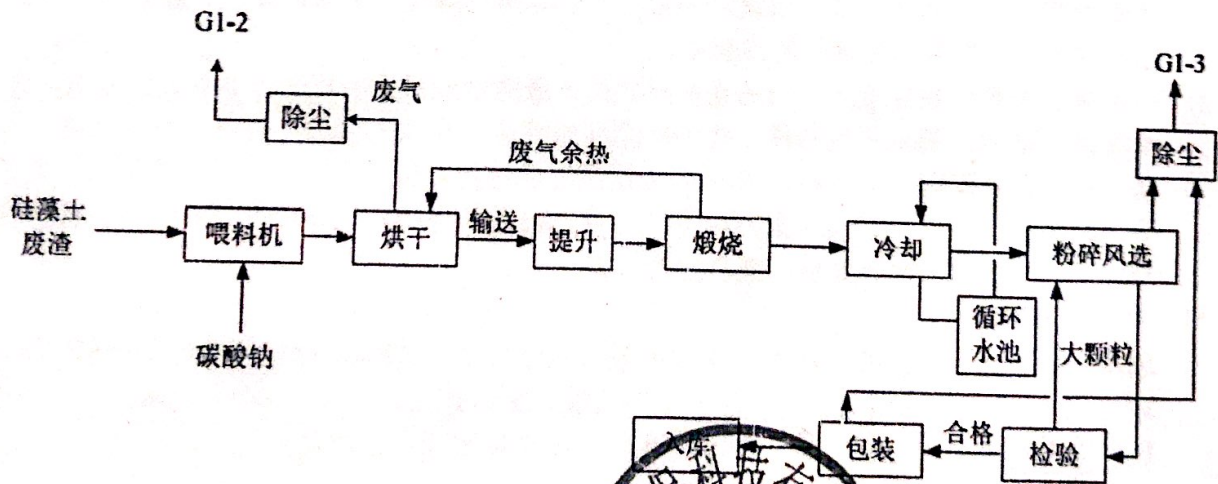
- 1、清洗：将水加入清洗机，并加入 98%硫酸使其浓度变为 10%，再加入废旧滤布充分混合并浸泡 10h，后将脱出液体（主要成分为 10%硫酸、废硅藻土、油等，与循环使用的萃取液成分一致）导入回收含油硅藻土项目的萃取液回收池循环利用；滤布再用清水漂洗三遍，并进行脱水；该过程中会将滤布中的硅藻土及油带出一部分。
- 2、熨烫、烘干：将清洗好的滤布通过熨烫机熨烫、烘干；熨烫烘干的温度约为 190℃，将会产生水蒸气和极少部分的非甲烷总烃，且滤布烘干后会脱出部分硅藻土。
- 3、缝制：熨烫烘干后的滤布通过工业缝纫机缝制成为统一规格的（1m*100m）即为废旧滤布清洁项目的成品。

废旧滤布→浸泡池→清洗池→脱水→打捆→成品滤布

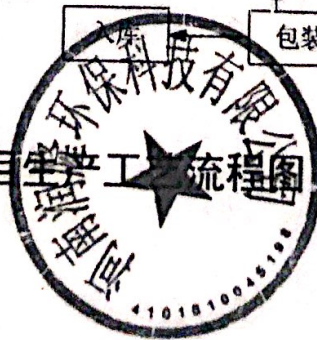
河南润隆环保科技有限公司 生产工艺流程图



硅藻土提油项目生产工艺流程图



硅藻土再生项目生产工艺流程图



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写