

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 海正药业南通有限公司 （公章）



填报日期： 2019年12月29日

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2019 年 12 月 29 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

海正药业南通有限公司由浙江海正药业股份有限公司和杭州兴海投资股份有限公司共同投资设立，海正药业南通有限公司于 2011 年开始，投资 54000 万元在如东县沿海经济开发区高科技产业园区内新建年产 8 吨环丝氨酸、9 吨莫西沙星、50 吨吡喹酮、2 吨替加环素、200 吨阿托他汀钙、20 吨替米沙坦原料药项目，本项目建设将为海正药业在抗感染、心血管降脂和抗结核等系列特色原料药的工业化提供高水平的生产基地，同时为下游制剂发展提供可靠的货源，可创造良好的经济利益和社会效益。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
吡喹酮	二氯甲烷、甲苯、盐酸	50 吨	蒸馏残液	63 吨
			废活性炭	12.3 吨
替加环素	去甲基金霉素、乙二醇单甲醚、甲醇	2 吨	蒸馏残液	38.6 吨
			过滤残液	4.7 吨
			废活性炭	0.1 吨
环丝氨酸	无水甲醇、乙酸乙酯、异丙醇	8 吨	废活性炭	3.7 吨
			过滤残渣	45.7 吨
莫西沙星	乙腈、甲醇、二氯甲烷	9 吨	蒸馏残液	36.5 吨
阿托他汀钙	乙醇、乙酸乙酯、甲基叔丁基醚	200 吨	蒸馏残液	104.5 吨
			过滤残渣	7.2 吨
替米沙坦	DMF、甲醇、硫酸二甲酯、乙醇	20 吨	过滤残渣	47 吨
			废活性炭	7 吨
			精馏焦油	41 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

环丝氨酸：投入无水甲醇、D-丝氨酸、氯化亚砷经酯化反应得到酯盐、再投入二氯甲烷、五氯化磷经氯化反应得到环丝氨酸氯化物，再投入水、氢氧化钠、盐酸羟胺进行环合反应得到环丝氨酸粗品，经过精制后，得到环丝氨酸成品。

莫西沙星：投入乙酸酐、硼酸等，升温反应，后冷却结晶，产生螯合物，再加入乙腈、二氯甲烷、甲醇，常温反应，加丙酮结晶，离心后得莫西沙星粗品，经过精制后，得到莫西沙星成品。

吡喹酮：投入双酸、草酰氯经缩合反应等中间体，再投入乙醇等经还原反应得还原物，再投入浓硫酸经环合反应得环合物，再投入乙醇、钯炭经脱苄反应得中间体，再投入三乙胺、二氯甲烷等进行反应、洗涤、离心得吡喹酮粗品，再经过精制后，得到吡喹酮成品。

替加环素：投入液碱、碳酸氢钠、去甲基霉素反应、过滤经脱氯反应得出脱氯产物，再投入甲醇、DMF、硫酸经脱羟反应得出脱羟产物，再投入氯代丁二酰亚胺经氯化反应得出氯化物，再投入盐酸等，经偶氮化反应得出偶氮化物湿品，再投入乙二醇甲醚、硫酸等经甲基化反应得出盐酸米诺环素，再投入发烟硝酸、浓硫酸经硝化反应得出硝化物，再投入钯炭、氢气经氢化反应得出硝基米诺环素，再投入甲醇经酰化反应得出替加环素粗品，在经重结晶，得到替加环素成品。

阿托他汀钙：投入无水乙醚、溴代正丁烷、乙酸叔丁酯等经缩合反应得出 A6 反应物，再投入葡萄糖经还原反应得出 A7 反应物，再投入丙酮、甲烷磺酸，经上保护反应得出 A8 反应物，再通入氨气经胺化还原反应得出 A9，再投入正庚烷、四氢呋喃经环合反应得出环合物，再投入甲醇、四氢呋喃、稀盐酸，经浓缩、溶清得阿托他汀钙粗品，再经精致，得出阿托他汀钙成品。

替米沙坦：投入邻甲基苯酚、硫酸二甲酯等经甲醚化反应得 TM122，再投入 DMF 经醛基化反应得 TM150，再投入浓硫酸、发烟硝酸经硝化反应得 TM195，再投入邻苯二胺、甲醇等经环化反应得 TM283，再投入丙酮、碳酸钾经甲基化反应得 TM297，再投入乙醇，通入氨气经氯化反应得 TM282，再投入保险粉、甲醇经环化反应得 TM304，再投入乙二醇二甲醚、甲醇钠经缩合反应得 TM528，再投入甲醇、氢氧化钠经皂化反应得替米沙坦粗品，再经过精致得到替米沙坦成品。

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
蒸馏残液	二氯甲烷	30	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
	乙醇	10	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	甲醇	20	易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
	甲苯	20	反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input checked="" type="checkbox"/>
过滤残液	醋酸异丙酯	30	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input checked="" type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	蒸馏残液	废液桶	铁桶	200L	是
2	蒸馏残液	槽罐车	槽罐车	30m ³	是
3	过滤残液	槽罐车	槽罐车	30m ³	是
4	过滤残液	废液桶	铁桶	200L	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

符合交管部门运输相关规定，采用有资质单位车辆运输：台州市黄岩驰鹏危险品运输有限公司（道路运输经营许可证：331001000002）、台州市恒跃汽车运输有限公司（道路运输经营许可证：331001000032）、台州市良驰危化物流有限公司（道路运输经营许可证：331001002525），公路运输时严格按照《道路危险货物运输管理规定》、《汽车运输危险货物规则》中相关要求作业。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

海正药业南通有限公司-江苏省南通市-江苏省苏州市-浙江省桐乡市-浙江省杭州市-浙江省绍兴市-浙江省台州市-浙江省仙居县黎明化工有限公司





表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、防疫控制措施:①运输司车辆及运输人员按照园区要求提前各案登记。运输车辆进我公司厂区前进行消毒。②运输过程中运输车辆不允许进入重点疫区。③随车配备口罩、温度计、消毒液和封闭垃圾桶,驾驶员和押送员每天早、晚各测一次体温,做好记录,每天上报公司;车辆行驶过程中注意保持通风,注意个人卫生,勤洗手消毒,不去人员密集区域。注意饮食和住宿的安全性。

2、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

a、严格执行装卸作业操作规程,服从安全管理,正确使用静电接地装置并保持有效,人员在岗位并做好监控检查,严禁离岗。

b、严格遵守交通安全法规,保持安全车速,加强观察,谨慎驾驶,严禁超速行驶、逆向行驶、酒后驾车、疲劳驾驶、无证驾驶等行为。

c、保持安全设备、报警装置齐全有效并摆放到位。

3、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

a、发生事故时,现场人员应立即发出应急信号并向相关部门和公司报告,必要时向120、110等求助。

b、发生燃烧爆炸事故时,应立即停止作业,使用就近灭火器材扑救,尽可能扑灭初期火灾,当火灾无法扑灭时,应做好周围人群疏散和警戒工作,等待救援,避免意外事故发生。

c、发生交通事故时,应立即停车查看人员伤亡情况、货物损失情况和车辆损毁情况等,并根据具体情况及时采取有效应急处置措施,同时应做好伤亡人员现场救护工作。

d、发生货物泄露时,应立即靠边停车,迅速查明泄露部位,采取有效措施堵漏,尽量减小扩大范围,同时做好现场警戒,疏散周围群众并告知危险性,必要时立即调动车辆实施驳载。

e、发生人员伤亡事故时,立即查看人员伤亡程度,采取现场急救措施,并立即向120求救。



4、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

根据《道路危险货物运输管理规定》中规定，有关专用车辆配备必需的应急处理器材、安全防护设施设备，该车辆已配备灭火器、防毒面具、安全帽、防化服、黄沙铲、标志灯、标志牌等应急处理器材及安全防护设施。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：浙江省仙居县联明化工有限公司	
危废经营许可证编号：浙危废经 第 11 号	有效期：2017 年 01 月 25 日至 2022 年 1 月 24 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 医药废物、农药废物、废有机溶剂与含有机溶剂废物、矿物油与含矿物油废物、油/水、烃/水混合物或乳化液、染料/涂料废物、含醚废物、含有机卤化物废物、其他废物，共 20000 吨/年	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
<p>文字描述及工艺流程图</p> <p>将废溶剂分类收集，密封包装，并在包装物上张贴危废标签，检测中心对危险废物取样分析，经预处理后进行蒸馏作业，产生的蒸馏残渣委托有资质单位进行处置，成品则进行灌装复配硝基漆稀释剂。</p>
<p style="text-align: center;">浙江省仙居县联明化工有限公司</p> <p style="text-align: center;">一、废溶剂处置流程图</p> <p style="text-align: center;">二、硝基漆稀释剂复配流程图</p>

第四部分 上年度(危险)废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	废物名称	类别代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2019.04.02	1	蒸馏残液	HW02 (271-001-02)	32.06	台州市黄岩驰鹏 危险品运输公司	浙 J29601	浙江省仙居县联 明化工有限公司	2019.04.03
2019.04.26	1	蒸馏残液	HW02 (271-001-02)	31.32	台州市黄岩驰鹏 危险品运输公司	浙 J93296	浙江省仙居县联 明化工有限公司	2019.04.29
2019.08.12	1	蒸馏残液	HW02 (271-001-02)	19.36	台州市黄岩驰鹏 危险品运输公司	浙 J29601	浙江省仙居县联 明化工有限公司	2019.08.13
2019.10.14	1	过滤残液	HW02 (271-001-02)	30.58	台州市黄岩驰鹏 危险品运输公司	浙 J93296	浙江省仙居县联 明化工有限公司	2019.10.15
合计				113.352				



注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写